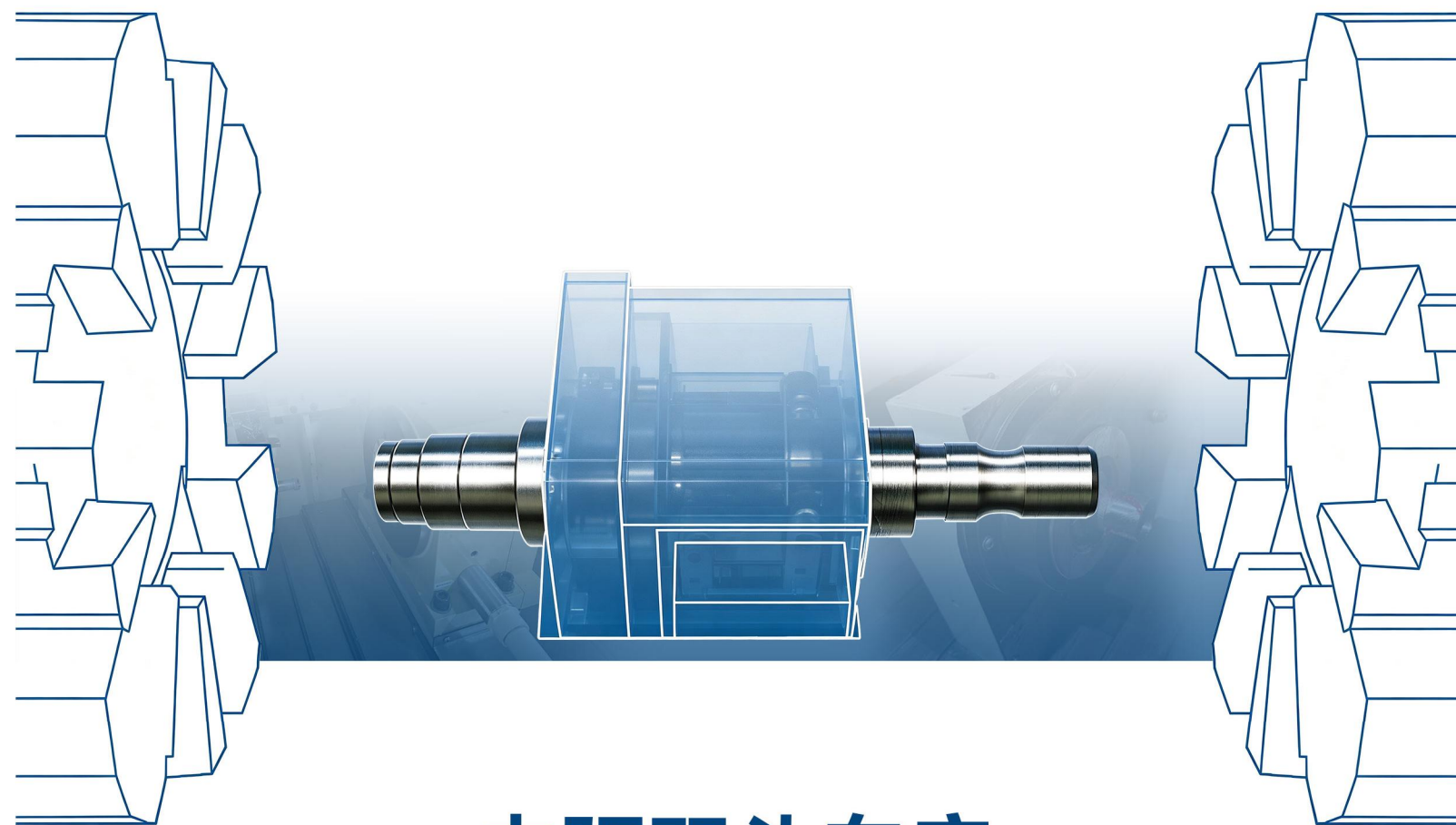




嘉坤机械
JIA KUN MACHINERY

技术领先，服务至上
CNC SOLUTION FOR FUTURE



中驱双头车床
Center Drive Lathe
Turnkey Solution For Shaft Machining

佛山市嘉坤机械有限公司

FOSHAN JIAKUN MACHINERY CO., LTD.

地址：广东省佛山市顺德区龙江镇华西村华宝东路2号万洋众创城22栋
Building 22, Phase 3 Wanyang Mass Innovation City, Long jiang Town,
Shunde District, Foshan City, Guangdong Province, China.

联系电话 (Cell phone number): 13929410309 (潘生)
13790170007 (张小姐)
13794991302 (潘生)

网址 (URL): www.jiakuncnc.com
www.kashun.hk

电子邮箱 (E-mail): 13929410309_kashun@126.com
marie_kashun@126.com
paul_kashun@126.com

佛山市嘉坤机械有限公司
FOSHAN JIAKUN MACHINERY CO., LTD.

始于1994 专注精密制造

BUILDING PRECISION SINCE 1994

More Than 30 Years Of Manufacturing Excellence

三十余年来，嘉坤机械
始终专注于数控机床及自动化设备的研发与制造

从标准数控机床到自动化生产解决方案，
从精密加工到非标定制。
我们不断积累制造经验，以稳定的品质，
可靠的性能和持续创新。
为全球客户提供值得信赖的设备与服务

我们相信

每一台设备的稳定运行
都源于对每一道工序的坚持

1994



双头车特点

Features of Center Drive Lathe

1 > 2

高效率
Efficiency

一次装夹就可完成车削, 钻孔等多道工序。减少传统掉头加工所耗费的时间和人力成本, 从而提升加工效率。

With a single setup, turning, drilling, tapping, and other multiple processes can be completed. Largely reduce the machine time and labor costs.

μ级同轴度

高精度
Precision

双头车床配备高精度的驱动系统, 两端同时加工, 有效减少工件掉头加工引起的误差。

Center Drive Lathe is equipped with a **high-precision drive system**, allowing simultaneous machining on both ends, effectively reducing errors caused by reclamping the workpiece.

多样性

高性价比
Cost-Effective

我们提供全面的交钥匙解决方案。从刀塔机到排刀机, 单主轴到双主轴, 无论是追求高性价比的企业, 还是需要复杂加工功能的精密制造商, 都能找到最合适的设备

We provide comprehensive turnkey solutions. From turret machines to indexing machines, and from single-spindle to dual-spindle configurations, whether you're a company seeking high cost-effectiveness or a precision manufacturer needing complex machining capabilities, you can find the most suitable equipment with us.

自动化

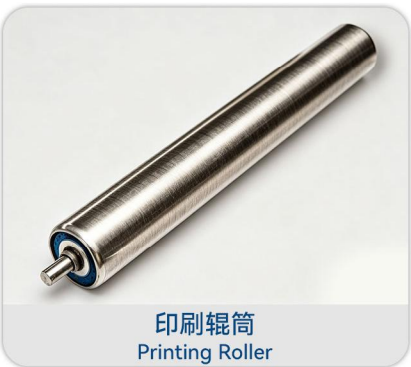
稳定
Reliable

优化生产流程以达到全面自动化。降低人力成本, 减少人工误差, 提高产品一致性, 以确保生产过程更加的稳定和安全

Optimize the machining process to achieve **full automation**. Reducing errors caused by manual operations and **improve product consistency**, ensuring a more stable and safer manufacturing process.

适用工件

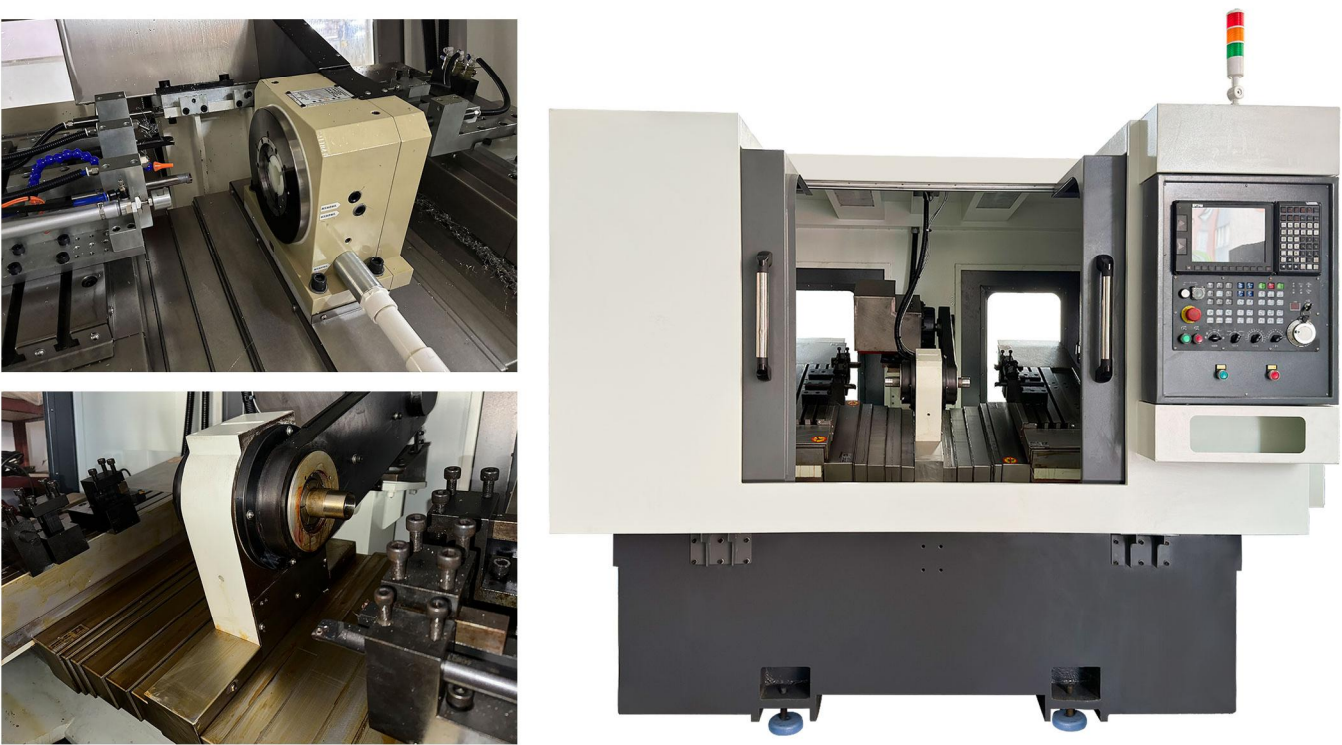
Application



单主轴系列

双排刀精密短轴类切削

Single-Spindle Dual-Gang Tool for Precision Short-Shaft Machining



单主轴双排刀系列技术参数-SPP Single-Spindle Dual-Gang Series-Tech Specs		
最大夹持直径	Max. clamping diameter	32 / 72 / 95 / 120 / 160 / 180 / 200 / 220 mm
最大加工长度	Max. machining length	90-1000 mm 可定制长度(customizable length)
最大主轴转速	Max. spindle speed	2500-3000 rpm/min
控制系统	CNC controller	新代 / 宝元 / 广数 / 西门子 / 三菱 / 发那科 双通道控制 SYNTEC / LNC / GSK / Siemens / Mitsubishi / FANUC Dual-channel control
重复定位精度 (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	Repeat positioning accuracy (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	0.006
定位精度 (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	Positioning accuracy (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	0.008

单主轴系列

双刀塔精密短轴类切削

Single-Spindle Dual-Turret for Precision Short-Shaft Machining



单主轴双刀塔系列技术参数-SDD Single-Spindle Dual-Turret Series-Tech Specs		
最大夹持直径	Max. clamping diameter	32 / 72 / 95 / 120 / 160 / 180 / 200 / 220 mm
最大加工长度	Max. machining length	90-1000 mm 可定制长度(customizable length)
最大主轴转速	Max. spindle speed	2500-3000 rpm/min
控制系统	CNC controller	新代 / 宝元 / 广数 / 西门子 / 三菱 / 发那科 双通道控制 SYNTEC / LNC / GSK / Siemens / Mitsubishi / FANUC Dual-channel control
重复定位精度 (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	Repeat positioning accuracy (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	0.006
定位精度 (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	Positioning accuracy (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	0.008

双主轴系列

双排刀精密长短轴切削

Twin-Spindle Dual-Gang for Long & Short Shaft Machining

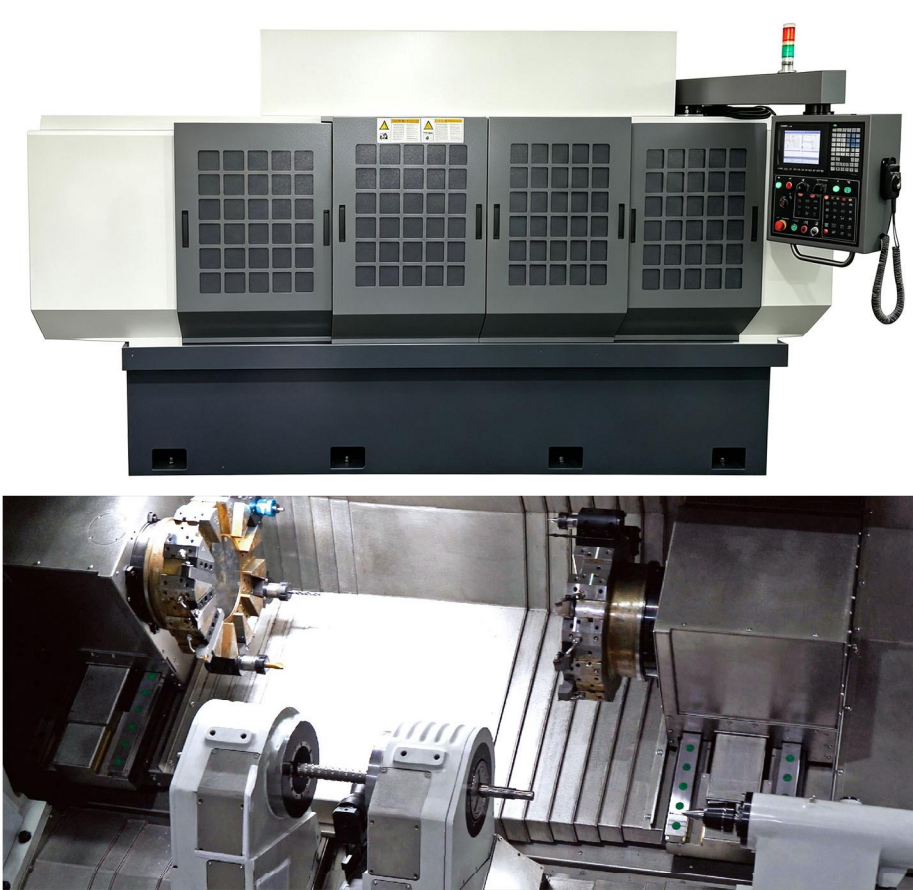


双主轴双排刀系列技术参数-SSPP Twin-Spindle Dual-Gang-Tool Series-Tech Specs		
最大夹持直径	Max. clamping diameter	32 / 72 / 95 / 120 / 160 / 180 / 200 / 220 mm
最大加工长度	Max. machining length	490-1600 mm 可定制长度(customizable length)
最大主轴转速	Max. spindle speed	2500-3000 rpm/min
控制系统	CNC controller	新代 / 宝元 / 广数 / 西门子 / 三菱 / 发那科 双通道控制 SYNTEC / LNC / GSK / Siemens / Mitsubishi / FANUC Dual-channel control
重复定位精度 (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	Repeat positioning accuracy (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	0.006
定位精度 (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	Positioning accuracy (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	0.008

双主轴系列

双刀塔精密长短轴切削

Twin-Spindle Dual-Turret for Long and Short Shaft Machining



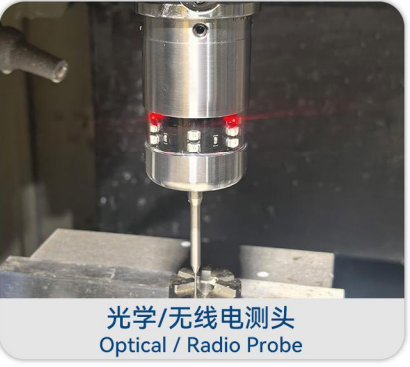
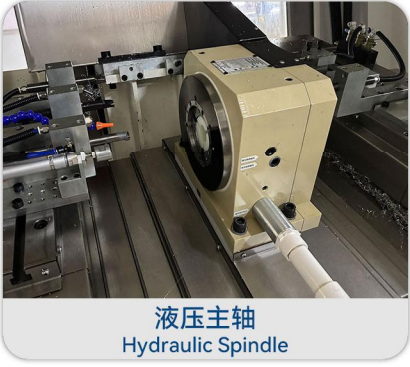
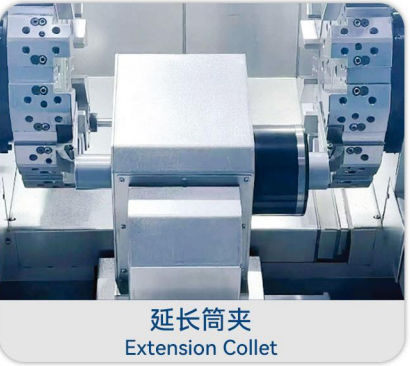
双主轴双刀塔系列技术参数-SSDD Twin-Spindle Dual-Turret Series-Tech Specs		
最大夹持直径	Max. clamping diameter	32 / 72 / 95 / 120 / 160 / 180 / 200 / 220 mm
最大加工长度	Max. machining length	490-1600 mm 可定制长度(customizable length)
最大主轴转速	Max. spindle speed	2500-3000 rpm/min
控制系统	CNC controller	新代 / 宝元 / 广数 / 西门子 / 三菱 / 发那科 双通道控制 SYNTEC / LNC / GSK / Siemens / Mitsubishi / FANUC Dual-channel control
重复定位精度 (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	Repeat positioning accuracy (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	0.006
定位精度 (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	Positioning accuracy (X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂)	0.008

选装配件

Optional Accessories

自动化选配系列

Automation Options



嘉坤机械

不断为各个行业做出贡献

To Contribute to Various Industries

数智驱动·智造未来
『嘉坤机械』



高精尖数控，赋能自动化生产
精密车削·复合加工·自动化线体·智能控制

多项资质认证

MULTIPLE CERTIFICATIONS



(因篇幅所限，仅展示部分专利)