



品质筑基 定义高效全自动车削方案

QUALITY-DRIVEN FUTURE
DEFINING AUTOMATED TURNING

佛山市嘉坤机械有限公司

FOSHAN JIAKUN MACHINERY CO., LTD.

地址：广东省佛山市顺德区龙江镇华西村华宝东路2号万洋众创城22栋
Building 22, Phase 3 Wanyang Mass Innovation City, Long jiang Town,
Shunde District, Foshan City, Guangdong Province, China.

联系电话 (Cell phone number): 13929410309 (潘生)
13790170007 (张小姐)
13794991302 (潘生)

网址 (URL): www.jiakuncnc.com
www.kashun.hk

电子邮箱 (E-mail): 13929410309_kashun@126.com
marie_kashun@126.com
paul_kashun@126.com



嘉坤机械

JIA KUN MACHINERY

高端精密数控车床 多轴复合车削方案

HIGH-END PRECISION CNC LATHE
MULTI-AXIS TURN-MILL SOLUTIONS

双主轴双刀塔/双排刀

Twin-Spindle Dual-Turret / Dual-Gang-Tool

真Y轴/插补Y轴刀塔

True Y-Axis / Interpolated Y-Axis Turret

斜床身排刀式

Slant-Bed Gang-Tool Type



始于1994 专注精密制造

BUILDING PRECISION SINCE 1994

More Than 30 Years Of Manufacturing Excellence

三十余年来，嘉坤机械
始终专注于数控机床及自动化设备的研发与制造

从标准数控机床到自动化生产解决方案，
从精密加工到非标定制。
我们不断积累制造经验，以稳定的品质，
可靠的性能和持续创新。
为全球客户提供值得信赖的设备与服务

我们相信

每一台设备的稳定运行
都源于对每一道工序的坚持

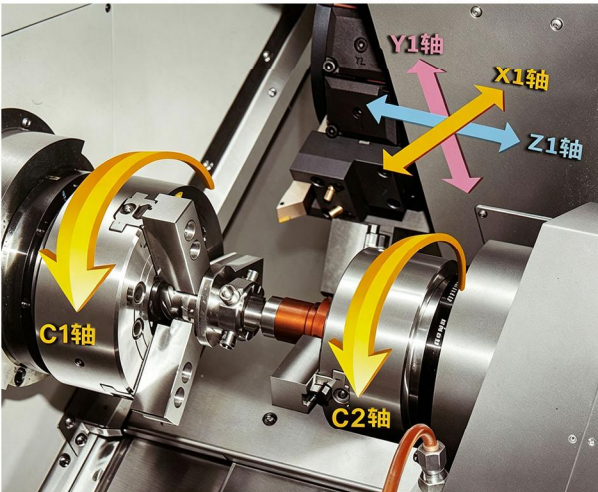
1994



KS-6452

双主轴系列（双主轴、双 Y 动力刀塔）

Twin-Spindle Series (Twin Spindles, Dual Y-axis Live Tool Turrets)



- 1.拥有多项功能的小型高级车铣复合加工机床。
- 2.左、右刀塔配备硬轨 Y 轴铣削功能！可选12工位24分度
16工位16分度规格最多可配备48把刀具。
- 3.从小批量多品种到大批量生产均能对应，一次装夹，完成
所有工序。
- 4.创新型双 Y 轴动力刀塔设计，对向式双主轴，工件正面与
背面实现多刀具同时加工，大幅度减少加工时间，显著提
高生产加工效率。

- 1.A small high-end milling machine with multiple functions.
- 2.The left and right turrets are equipped with hard rail Y-axis milling function! Optional 12-station 24-division/16-station 16-division specifications, up to 48 tools can be equipped.
- 3.It can handle small batches and multiple varieties to large batches, and complete all processes with one clamping.
- 4.Double Y-axis power turret design, opposing dual spindles, multi-tool simultaneous processing on the front and back of the workpiece, greatly reducing processing time

技术参数		KS-6452
加工能力	Processing capacity	
轴数	Number of axes	10轴(axis) (X1+Y1+Z1+X2+Y2+Z2+C1+C2+D1+D2)
床身上旋径	Bed body rotation diameter	Φ500mm
最大加工直径	Max. processing diameter	Φ280mm
最大加工长度	Max. processing length	260mm
电主轴	Spindle nose	
主轴鼻端	Spindle nose	正(Main):A2-6，副(Sub):A2-5
主轴孔径	Spindle bore diameter	正(Main):Φ66mm，副(Sub):Φ56mm
棒材孔径	Rod hole diameter	正(Main):Φ52mm，副(Sub):Φ46mm
主轴转速	Spindle speed	正(Main):0-4500rpm，副(Sub):0-6000rpm
油压夹头	Hydraulic chuck	正(Main):8"或(or)52型筒夹(Type Collet) 副(Sub):6"或(or)46型筒夹(Type Collet)
动力刀塔	Power turret	
正副刀塔型号	Main and auxiliary turret models	BMT55 (12 工位/Stations)或选(or) BMT40 (16工位/Stations)
刀位数	Number of tools	12 或(or)16
外径刀柄	Outside diameter tool holder	25mm
内径刀柄	Inner diameter tool holder	Φ32或(or)Φ25mm
铣削轴转速(直驱电机)	Milling axis speed (direct drive motor)	0-12000rpm
滑座	Slide	
X1/X2轴行程	X1/ X2 axis travel	420mm
Y1/Y2轴行程(硬轨)	Y1/ Y2 axis travel (hard rail)	80mm(±40mm)
Z1/Z2轴行程	Z1/ Z2 axis travel	265mm/1200mm 有效加工(Effective machining length) 156mm (背轴/Back Spindle)
X1/X2轴快速位移	X1/ X2 axis rapid displacement	25m/s
Y1/Y2轴快速位移	Y1/ Y2 axis rapid displacement	15m/s
Z1/Z2轴快速位移	Z1/ Z2 axis rapid displacement	25m/s
机械精度	Accuracy	
主轴分度重复定位精度	Spindle/Sub-spindle repeatability accuracy	±0.005°
主轴分度定位精度	Spindle/Sub-spindle accuracy	±0.002°
X/Y/Z轴重复定位精度	Repeatable accuracy of X/Y/Z axis	0.002mm
X/Y/Z轴定位精度	X/Y/Z axis accuracy	0.003mm
马达	Motor	
主轴马达(电主轴)	Spindle motor (electric spindle)	18.5KW
副主轴马达(电主轴)	Sub-spindle motor (electric spindle)	12KW
X1/X2轴	X1/X2 axis motor power	3.1KW
Y1/Y2轴	Y1/Y2 axis motor power	2.4KW
Z1/Z2轴	Z1/Z2 axis motor power	3.9KW/3.1KW
D1/D2轴(铣削轴)直驱电机	D1/D2 axis (milling axis) direct drive motor	5.5KW
油泵泵浦马达	Hydraulic pump motor	2.2KW
冷却泵浦马达	Cooling pump motor	0.37KW*2
容量	Capacity	
油压箱容量	Hydraulic tank capacity	120L
冷却水箱容量	Cooling water tank capacity	180L
尺寸	Dimensions	
重量(净重/毛重)	Weight (net weight/gross weight)	7800KG
机械尺寸(L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L3550xW2215xH2295mm

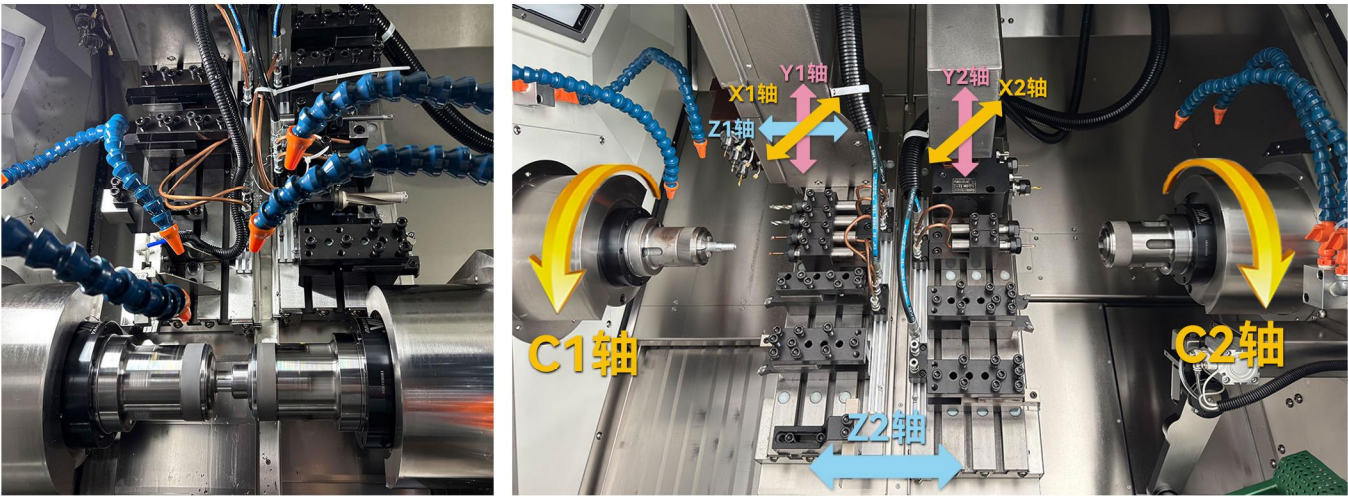
*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知

*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

KS-6232-2/42-2

双主轴系列（双主轴、双排刀）

Twin-Spindle Series (Twin Spindles, Dual Gang-Tool Posts)



正副主轴高精度对接
High-precision docking of spindle/sub-spindle

正副主轴可加装Y轴侧铣动力头
Spindle/sub-spindle can be equipped with Y-axis side milling power head

新一代双通道车铣复合(双主轴双排刀)，从小批量多品种到大批量生产均能对应，一次装夹完成所有工序。
The new generation of dual-channel turning and milling compound (dual-spindle dual-row tool) can cope with small batch and multi-variety to large-scale production, and complete all processes in one clamping.

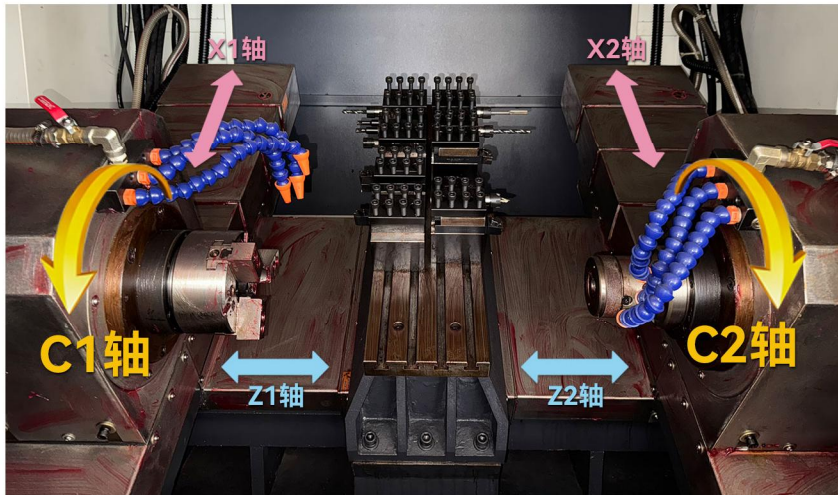
技术参数		KS-6232-2	KS-6242-2
主轴	Spindle		
主副轴鼻端	Nose end of main and auxiliary shaft	A2-5	
主副轴夹头尺寸	Main and countershaft chuck size	6"或32型筒夹(collet)	6"或46型筒夹(collet)
主副轴通孔直径	Main/sub through-hole	56mm	
棒材容径	Bar capacity	32mm	46mm
加工范围	Processing range		
最大回转直径	Maximum swing diameter	Φ200mm	
刀台板与主轴中心高度	Tool platen and spindle center height	65mm	
最大加工工件长度	Maximum workpiece length	120mm	
机械能力	Mechanical capacity		
主轴转速	Spindle speed	0-6000rpm	
A/B轴转速(选配)	A/B axis shaft speed (optional)	0-5000rpm	
X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ 轴移动速度	X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ rapid traverse rate	≤25m/min	
A轴动力刀具数	Number of A axis power tools	2xER20	
B轴动力刀具数	Number of B axis power tools	2xER20	
轴向行程	Axial stroke		
X ₁ /X ₂ 轴行程	X ₁ /X ₂ axis Travel	1400mm	
Z ₁ /Z ₂ 轴行程	Z ₁ /Z ₂ axis Travel	300/180mm	
机械精度	Mechanical accuracy		
主轴分度重复定位精度	Spindle indexing repeatability	±0.005°	
主轴分度定位精度	Spindle indexing positioning accuracy	±0.002°	
X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ 轴重复定位精度	X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ axis repeat positioning accuracy	0.002mm	
X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ 轴定位精度	X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ axis positioning accuracy	0.003mm	
电机功率	Motor power		
主副轴(电主轴)	Spindle and sub-spindle (electric spindle)	12Kw	
X ₁ /X ₂ 轴(伺服)及电机	X ₁ /X ₂ axis (servo) and motor	2.4KW(带抱闸/With brake)	
Z ₁ /Z ₂ 轴(伺服)及电机	Z ₁ /Z ₂ axis (servo) and motor	3.1Kw	
A/B轴(双电机,伺服)	A/B axis (Double motor, servo)	1.0Kw	
切削液泵	Cutting fluid pump	0.37Kw*2	
其他	Other		
液压箱容量	Hydraulic tank capacity	120L	
水箱容积	Water tank volume	160L	
重量	Weight	4200KG	
机械尺寸(L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L2800xW2100xH2280mm	

*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

KS-6246

双主轴系列（双主轴、双排刀）

Twin-Spindle Series (Twin Spindles, Dual Gang-Tool Posts)



设备为30°倾斜整体底座结构。主轴、副轴由各自的X、Z轴带动移位，只需加工一端的时间即可完成整个产品工艺。设备通过了数年持续性24小时自动循环工作的测试，对恶劣的加工环境有着十分强的适应性。不锈钢类、铬钢类工件有成熟的工艺流程，标配自动推屑功能，将80%缠绕在刀具的切屑清出刀具，防止缠屑导致加工不良。可根据需求搭配各类自动化，自动化适配性极高。

The equipment features a 30° slanted integrated base structure. Both the main and sub spindles are driven by their respective X and Z axes, allowing the entire machining process to be completed in the time required to machine only one end. The machine has passed years of continuous 24-hour automatic operation testing, demonstrating strong adaptability to harsh machining environments. It offers mature process solutions for stainless steel and chrome steel workpieces and comes standard with an automatic chip-pushing function that removes 80% of chips entangled around the cutting tools, preventing machining defects caused by chip wrapping. The equipment provides excellent compatibility with various automation systems and can be configured flexibly according to production requirements.

技术参数		KS-6246
主轴	Spindle	
主副轴鼻端	Nose end of main and auxiliary shaft	A2-5
主副轴夹头尺寸	Main and countershaft chuck size	6"或32型筒夹(collet)
主副轴通孔直径	Main/sub through-hole	55mm
棒材容径	Bar capacity	44mm
加工范围	Processing range	
最大回转直径	Maximum swing diameter	Φ600mm
刀台板与主轴中心高度	Tool platen and spindle center height	80mm
最大加工工件长度	Maximum workpiece length	150mm
机械能力	Mechanical capacity	
主轴转速	Spindle speed	0-4000rpm
A/B轴转速(选配)	A/B axis shaft speed (optional)	0-2000rpm
X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ 轴移动速度	X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ rapid traverse rate	≤23m/min
A轴动力刀具数	Number of A axis power tools	2xER20
B轴动力刀具数	Number of B axis power tools	2xER20
轴向行程	Axial stroke	
X ₁ /X ₂ 轴行程	X ₁ /X ₂ axis Travel	1100mm
Z ₁ /Z ₂ 轴行程	Z ₁ /Z ₂ axis Travel	310mm
机械精度	Mechanical accuracy	
主轴分度重复定位精度	Spindle indexing repeatability	±0.005°
主轴分度定位精度	Spindle indexing positioning accuracy	±0.002°
X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ 轴重复定位精度	X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ axis repeat positioning accuracy	0.005mm
X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ 轴定位精度	X ₁ /X ₂ /Z ₁ /Z ₂ axis positioning accuracy	0.005mm
电机功率	Motor power	
主副轴(电主轴)	Spindle and sub-spindle (electric spindle)	5.5KW/7.5KW(适配/Adapted)
X ₁ /X ₂ 轴(伺服)及电机	X ₁ /X ₂ axis (servo) and motor	2.4KW(带抱闸/With brake)
Z ₁ /Z ₂ 轴(伺服)及电机	Z ₁ /Z ₂ axis (servo) and motor	3.1Kw
A/B轴(双电机,伺服)	Spindle/Sub-spindle accuracy	1.0Kw
切削液泵	Cutting fluid pump	550W
其他	Other	
液压箱容量	Hydraulic tank capacity	80L
水箱容积	Water tank volume	160L
重量	Weight	4300KG
机械尺寸(L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L3000xW1900xH2200mm

*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

KS-52CY

单主轴系列 (插补Y轴车铣复合)

Single-Spindle Series (Interpolated Y-Axis Turn-Mill Complex)



技术参数		KS-52CY
主轴	Spindle	
主轴鼻端	Spindle nose	A2-6
夹头尺寸	Chuck size	8"/52型筒夹(collet)
主轴通孔直径	Spindle through-hole diameter	66mm
棒材直径	Bar diameter	52mm
加工范围	Processing range	
最大回转直径	Max. swing diameter	650mm
最大车铣直径	Max. turning/milling diameter	400mm
最大加工长度	Max. machining length	500mm
机械能力	Mechanical ability	
主轴转速	Spindle speed	0-4500r/min
铣削轴转速	Milling axis speed	8000/12000r/min
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z axis fast-moving speed	≤24m/min
机械精度	Mechanical Precision	
主轴分度重复定位精度	Spindle indexing repeat positioning accuracy	±0.01°
主轴分度定位精度	Spindle indexing positioning accuracy	±0.02°
X/Y/Z轴重复定位精度	X/Y/Z axis repeat positioning accuracy	±0.004mm
X/Y/Z轴定位精度	X/Y/Z axis positioning accuracy	±0.003mm
轴向行程	Axial travel	
X轴行程	X axis travel	270mm
Y轴行程 (硬轨)	Y axis travel (Rectangular rail)	100mm
Z轴行程	Z axis travel	530mm
刀塔	Turret	
刀位数	Number of knife positions	15
油压尾座	Hydraulic tailstock	
尾座轴径	Tailstock shaft diameter	95mm
尾座行程	Tailstock travel	420mm
顶心行程	Tip travel	120mm
电机功率	Motor	
主轴 (伺服) 及电机	Spindle (Motor)	5.5KW-7.5KW
X轴 (伺服) 及电机	X axis (Motor)	2.4KW
Y轴 (伺服) 及电机	Y axis (Motor)	1.7KW
Z轴 (伺服) 及电机	Z axis (Motor)	2.4KW
铣削轴 (伺服) 及电机	Milling axis (servo) and Motor	3.1KW
切削液泵	Cutting fluid pump	0.75KW
其他	Other	
液压箱容量	Hydraulic pump motor	40L
水箱容积	Tank volume	约(Approx)125L
重量	Weight	5500KG
机械尺寸 (L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L3050xW1850xH2120mm

*由于产品不断更新, 产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

KS-46DY/52DY

单主轴系列 (Y轴动力刀塔数控车床)

Single-Spindle Series (Y-Axis Live-Tool Turret CNC Lathe)



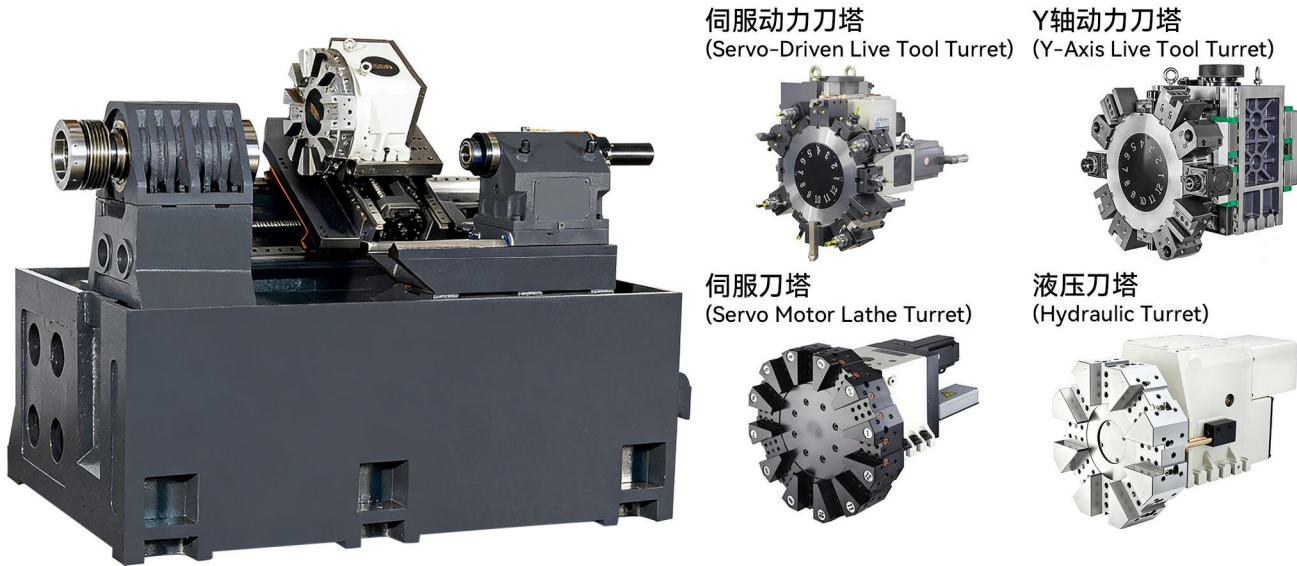
技术参数		KS-46DY	KS-52DY
主轴	Spindle		
主轴鼻端	Spindle nose	A2-5	A2-6
夹头尺寸	Chuck size	6"/46型筒夹(collet)	8"/52型筒夹(collet)
主轴通孔直径	Spindle through-hole diameter	56mm	66mm
棒材直径	Bar diameter	46mm	52mm
加工范围	Processing range		
最大回转直径	Max. swing diameter	640mm	
最大车铣直径	Max. turning/milling diameter	400mm	
最大加工长度	Max. machining length	510mm	
机械能力	Mechanical ability		
主轴转速	Spindle speed	0-4500r/min	
铣削轴转速	Milling axis speed	可选配(Optional)	
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z axis fast-moving speed	≤30m/min	
机械精度	Mechanical Precision		
主轴分度重复定位精度	Spindle indexing repeat positioning accuracy	±0.01°	
主轴分度定位精度	Spindle indexing positioning accuracy	±0.02°	
X/Y/Z轴重复定位精度	X/Y/Z axis repeat positioning accuracy	±0.004mm	
X/Y/Z轴定位精度	X/Y/Z axis positioning accuracy	±0.003mm	
轴向行程	Axial travel		
X轴行程	X axis travel	260mm	
Y轴行程 (硬轨)	Y axis travel (Rectangular rail)	100mm	
Z轴行程	Z axis travel	550mm	
刀塔	Turret		
刀位数	Number of knife positions	15	
液压尾座	Hydraulic tailstock		
尾座轴径	Tailstock shaft diameter	95mm	
尾座行程	Tailstock travel	380mm	
顶心行程	Tip travel	120mm	
电机功率	Motor		
主轴 (伺服) 及电机	Spindle (Motor)	5.5KW-7.5KW	
X轴 (伺服) 及电机	X axis (Motor)	2.4KW	
Y轴 (伺服) 及电机	Y axis (Motor)	1.7KW	
Z轴 (伺服) 及电机	Z axis (Motor)	2.4KW	
铣削轴 (伺服) 及电机	Milling axis (servo) and Motor	3.1KW	
切削液泵	Cutting fluid pump	0.75KW	
其他	Other		
液压箱容量	Hydraulic pump motor	40L	
水箱容积	Tank volume	约(Approx)125L	
重量	Weight	4300KG	4500KG
机械尺寸 (L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L2865xW1865xH2040mm	L2865xW1865xH2040mm

*由于产品不断更新, 产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

KS-46D/52D

单主轴系列 (斜身式刀塔数控车床)

Single-Spindle Series (Slant-bed Turret CNC Lathe)



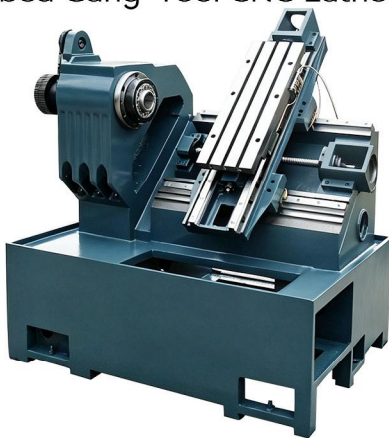
技术参数		KS-46D	KS-52D
主轴	Spindle		
主轴鼻端	Spindle nose	A2-5	A2-6
夹头尺寸	Chuck size	6"/46型筒夹(collet)	8"/52型筒夹(collet)
主轴通孔直径	Spindle through-hole diameter	56mm	66mm
棒材直径	Bar diameter	46mm	52mm
加工范围	Processing range		
最大回转直径	Max. swing diameter	450mm	560mm
最大车铣直径	Max. turning/milling diameter	350mm	400mm
最大加工长度	Max. machining length	500mm	540mm
机械能力	Mechanical ability		
主轴转速	Spindle speed	0-5000r/min	0-4500r/min
铣削轴转速	Milling axis speed	可选配(Optional)	
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z axis fast-moving speed	≤24m/min	≤30m/min
机械精度	Mechanical Precision		
主轴分度重复定位精度	Spindle indexing repeat positioning accuracy	±0.01°	
主轴分度定位精度	Spindle indexing positioning accuracy	±0.02°	
X/Y/Z轴重复定位精度	X/Y/Z axis repeat positioning accuracy	±0.004mm	
X/Y/Z轴定位精度	X/Y/Z axis positioning accuracy	±0.003mm	
轴向行程	Axial travel		
X轴行程	X axis travel	250mm(-25mm至+225mm)	260mm
Y轴行程 (硬轨)	Y axis travel (Rectangular rail)	/	
Z轴行程	Z axis travel	510mm	550mm
刀塔	Turret		
刀位数	Number of knife positions	10-16	
液压尾座	Hydraulic tailstock		
尾座轴径	Tailstock shaft diameter	95mm	
尾座行程	Tailstock travel	420mm/300mm	380/450mm
顶心行程	Tip travel	120mm	
电机功率	Motor		
主轴 (伺服) 及电机	Spindle (Motor)	5.5KW-7.5KW	
X轴 (伺服) 及电机	X axis (Motor)	2.4KW	
Y轴 (伺服) 及电机	Y axis (Motor)	/	
Z轴 (伺服) 及电机	Z axis (Motor)	2.4KW	
铣削轴 (伺服) 及电机	Milling axis (servo) and Motor	3.1KW	
切削液泵	Cutting fluid pump	0.75KW	
其他	Other		
液压箱容量	Hydraulic pump motor	40L	
水箱容积	Tank volume	约(Approx)125L	
重量	Weight	3800KG	4200KG
机械尺寸 (L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L2710xW1635xH1685mm	L2865xW1865xH1950mm

*由于产品不断更新, 产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

KS-46P

斜身排刀式数控车床

Slant-bed Gang-Tool CNC Lathe



技术参数		KS-46P
主轴	Spindle	
主轴鼻端	Spindle nose	A2-5
夹头尺寸	Chuck size	6"/46型筒夹(collet)
主轴通孔直径	Spindle through-hole diameter	Φ56
棒材直径	Bar diameter	46mm
加工范围	Processing range	
最大回转直径	Max. swing diameter	Φ420
最大加工长度	Max. machining length	装排刀时(Gang):200 装刀塔时(Turret):120
机械能力	Mechanical ability	
主轴转速	Spindle speed	4500-6000r/min
X/Z轴快移速度	X/Z axis fast-moving speed	≤24m/min
机械精度	Mechanical Precision	
X/Z轴重复定位精度	X/Z axis repeat positioning accuracy	±0.004mm
X/Z轴定位精度	X/Z axis positioning accuracy	±0.003mm
轴向行程	Axial travel	
X轴行程	X axis travel	470mm
Z轴行程	Z axis travel	400mm
刀塔	Turret	
刀位数	Number of knife positions	5-8
电机功率	Motor	
主轴 (伺服) 及电机	Spindle (Motor)	5.5KW-7.5KW
X轴 (伺服) 及电机	X axis (Motor)	2.0KW
Z轴 (伺服) 及电机	Z axis (Motor)	2.0KW
铣削轴 (伺服) 及电机	Milling axis (servo) and Motor	可选配(Optional)
切削液泵	Cutting fluid pump	0.75KW
其他	Other	
液压箱容量	Hydraulic pump motor	40L
水箱容积	Tank volume	120L
重量	Weight	2800KG
机械尺寸 (L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L2470xW1480xH1710mm

KS-36P

斜身排刀式数控车床

Slant-bed Gang-Tool CNC Lathe



技术参数		KS-36P
主轴	Spindle	
主轴鼻端	Spindle nose	A2-4
夹头尺寸	Chuck size	5"/36型筒夹(collet)
主轴通孔直径	Spindle through-hole diameter	Φ46
棒材直径	Bar diameter	36mm
加工范围	Processing range	
最大回转直径	Max. swing diameter	Φ410
最大加工长度	Max. machining length	装排刀Gang: 360
机械能力	Mechanical ability	
主轴转速	Spindle speed	4500-6000r/min
X/Z轴快移速度	X/Z axis fast-moving speed	≤24m/min
机械精度	Mechanical Precision	
X/Z轴重复定位精度	X/Z axis repeat positioning accuracy	±0.004mm
X/Z轴定位精度	X/Z axis positioning accuracy	±0.003mm
轴向行程	Axial travel	
X轴行程	X axis travel	405mm
Z轴行程	Z axis travel	400mm
刀塔	Turret	
刀位数	Number of knife positions	5-8
电机功率	Motor	
主轴 (伺服) 及电机	Spindle (Motor)	3.7KW-5.5KW
X轴 (伺服) 及电机	X axis (Motor)	1.7KW
Z轴 (伺服) 及电机	Z axis (Motor)	1.7KW
铣削轴 (伺服) 及电机	Milling axis (servo) and Motor	可选配(Optional)
切削液泵	Cutting fluid pump	0.75KW
其他	Other	
液压箱容量	Hydraulic pump motor	40L
水箱容积	Tank volume	120L
重量	Weight	2300KG
机械尺寸 (L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L2210xW1420xH1580mm

KS-25P

斜身排刀式数控车床

Slant-bed Gang-Tool CNC Lathe



技术参数		KS-25P
主轴	Spindle	
主轴鼻端	Spindle nose	A2-4
夹头尺寸	Chuck size	5"/25型筒夹(collet)
主轴通孔直径	Spindle through-hole diameter	Φ36
棒材直径	Bar diameter	25mm
加工范围	Processing range	
最大回转直径	Max. swing diameter	Φ320
最大加工长度	Max. machining length	装排刀时(Gang):200 装刀塔时(Turret):120
机械能力	Mechanical ability	
主轴转速	Spindle speed	4500-6000r/min
X/Z轴快移速度	X/Z axis fast-moving speed	≤24m/min
机械精度	Mechanical Precision	
X/Z轴重复定位精度	X/Z axis repeat positioning accuracy	±0.004mm
X/Z轴定位精度	X/Z axis positioning accuracy	±0.003mm
轴向行程	Axial travel	
X轴行程	X axis travel	320mm
Z轴行程	Z axis travel	250mm
刀塔	Turret	
刀位数	Number of knife positions	5-8
电机功率	Motor	
主轴 (伺服) 及电机	Spindle (Motor)	2.2KW-3.7KW
X轴 (伺服) 及电机	X axis (Motor)	1.5KW
Z轴 (伺服) 及电机	Z axis (Motor)	1.5KW
铣削轴 (伺服) 及电机	Milling axis (servo) and Motor	可选配(Optional)
切削液泵	Cutting fluid pump	0.75KW
其他	Other	
液压箱容量	Hydraulic pump motor	40L
水箱容积	Tank volume	100L
重量	Weight	1700KG
机械尺寸 (L*W*H)	Machine dimensions(L*W*H)	L2100xW1350xH1550mm

配件系列

Accessories Series

高品质的配置(部分配件为选配件)

High Quality Configuration (Some Accessories Are Optional)



安川伺服马达
YASKAWA Servo Motor



伺服电机
Servo Motor



电主轴
Electric Spindle



机械主轴
Mechanical Spindle



线性导轨
Linear Guide



滚珠/滚柱丝杠
Ball Screw/Roller Screw



NSK/NTN/FAG轴承
NSK/NTN/FAG Bearing



高压冷却系统
High Pressure Coolant System



中心润滑系统
Lubrication System

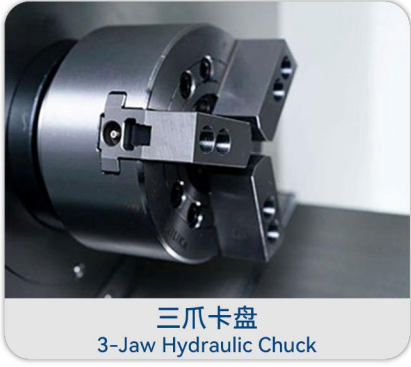
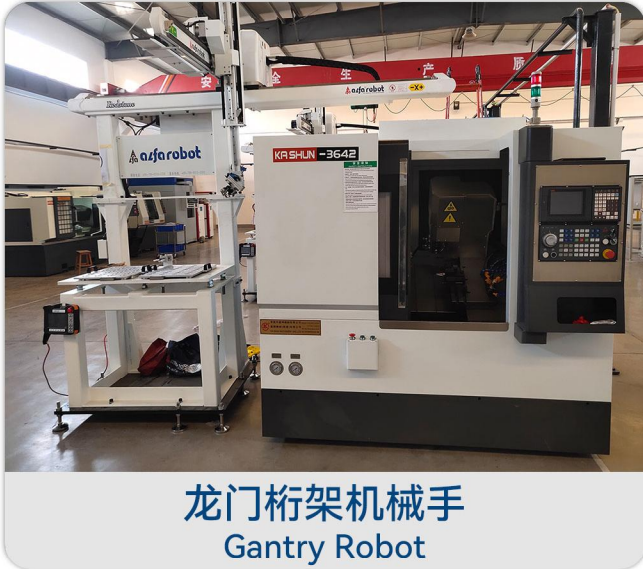
高品质的配置是高品质机床的重要组成部分。每一台机床精心选配德国、日本、中国台湾等地区知名品牌的优质组部件，能保证机床持续稳定高效的运行

选装配件

Optional Accessories

自动化选配系列

Automation Options



嘉坤机械

不断为各个行业做出贡献

To Contribute to Various Industries

数智驱动·智造未来
『嘉坤机械』

航天航空
Aviation Industry



国防军工
Military Industry



燃气石油
Burning Oil



机器人行业
Robotics Industry



船舶行业
Ship Industry



建筑机械
Building Machinery

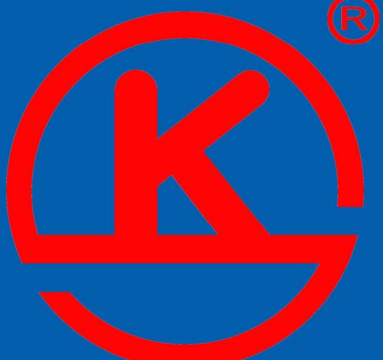


汽车行业
Automobile Industry



医疗器械
Medical Instruments





高精尖数控，赋能自动化生产
精密车削·复合加工·自动化线体·智能控制

多项资质认证

MULTIPLE CERTIFICATIONS



(因篇幅所限，仅展示部分专利)