



**精于制造
成就价值**
Engineering Precision
Creating Value

佛山市嘉坤机械有限公司

FOSHAN JIAKUN MACHINERY CO., LTD.

地址：广东省佛山市顺德区龙江镇华西村华宝东路2号万洋众创城22栋
Building 22, Phase 3 Wanyang Mass Innovation City, Long jiang Town,
Shunde District, Foshan City, Guangdong Province, China.

联系电话 (Cell phone number): 13929410309 (潘生)
13790170007 (张小姐)
13794991302 (潘生)

网址 (URL): www.jiakuncnc.com
www.kashun.hk

电子邮箱 (E-mail): 13929410309_kashun@126.com
marie_kashun@126.com
paul_kashun@126.com



嘉坤机械
JIA KUN MACHINERY



纵切数控机床
Swiss Type CNC Lathe

始于1994 专注精密制造

BUILDING PRECISION SINCE 1994

More Than 30 Years Of Manufacturing Excellence

三十余年来，嘉坤机械
始终专注于数控机床及自动化设备的研发与制造

从标准数控机床到自动化生产解决方案，
从精密加工到非标定制。
我们不断积累制造经验，以稳定的品质，
可靠的性能和持续创新。
为全球客户提供值得信赖的设备与服务

我们相信

每一台设备的稳定运行
都源于对每一道工序的坚持

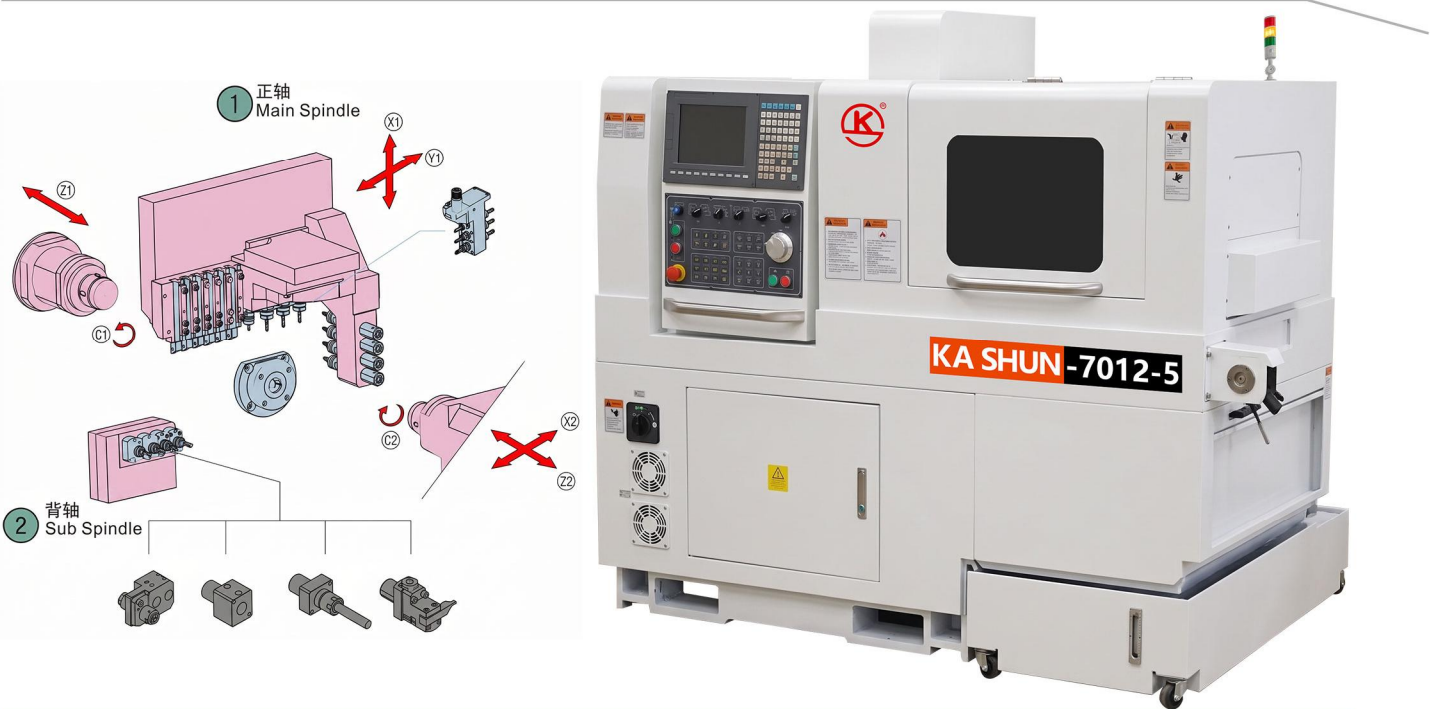
1994



KS-7012-5

走心机系列

Swiss-Type Lathe Series



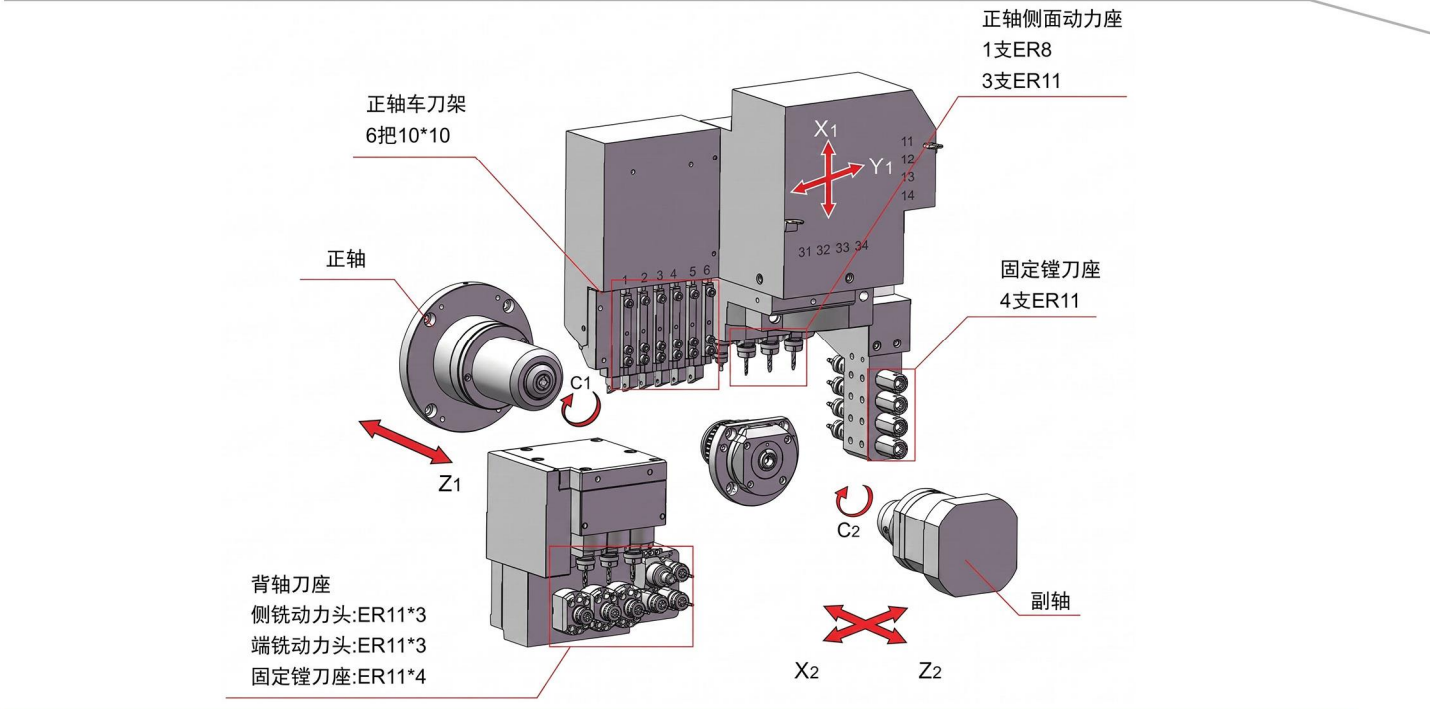
技术参数		KS-7012-5
主轴	Spindle	
最大加工直径	Max.machining diameter	Φ12mm
主轴最大行程(一次性送料)	Max. headstock stroke	
有导套	With guide bush	135mm
无导套	Without guide bush	1 : 2.5D
固定镗刀	Fixed boring tool	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ8mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M6
动力刀具	Power-driven attachment	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ5mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M4
动力刀具回转数	Spindle speed	ER8:max.9.000min ⁻¹ /ER11:max.9.000min ⁻¹
驱动电机	Driven motor	1.0kw
副轴刀具	Sub spindle tools	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ5mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M4
端面镗刀	End face boring tools	ER11*4
*端铣刀具转速(ER11*3)	End face milling tools rotary speed	max.9000min ⁻¹
*驱动电机功率	Driven motor power	1.0kw
主副轴电机功率	Main/Sub spindle motor power	主轴(Main spindle):2.2kw/3.7kw 副轴(Sub spindle):1.5kw/2.5kw

*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

KS-7012-6

走心机系列

Swiss-Type Lathe Series



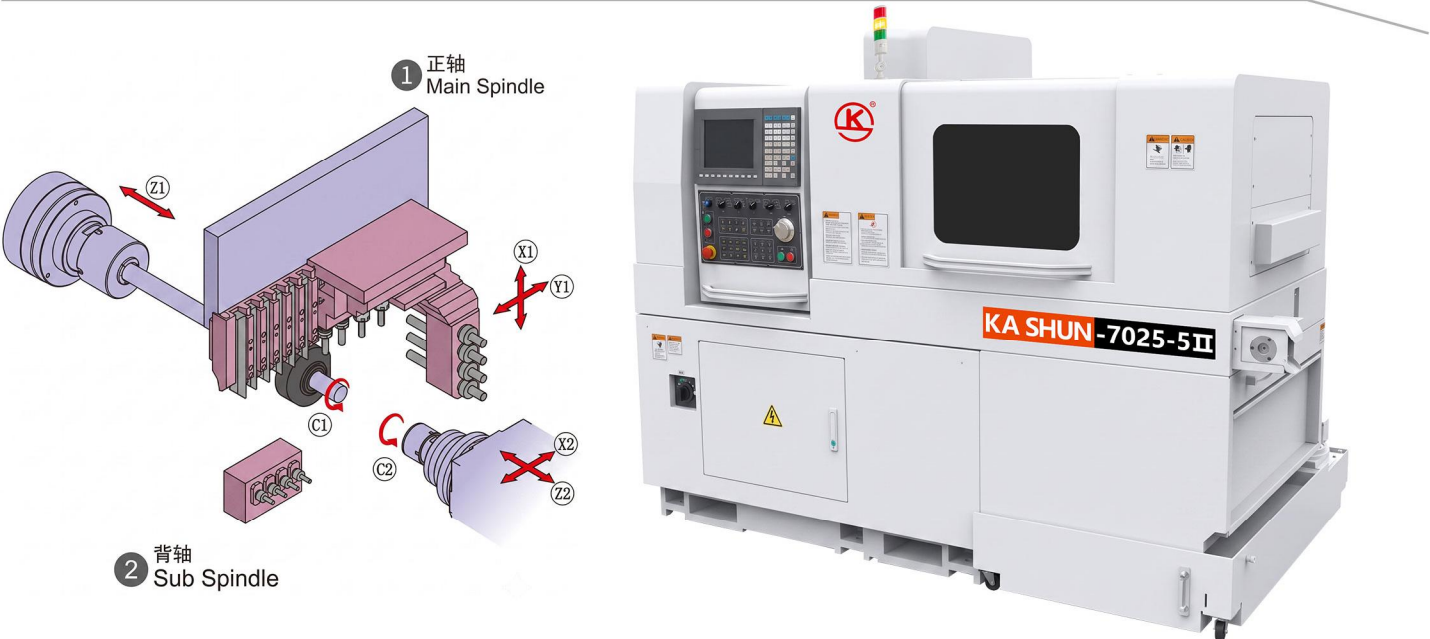
技术参数		KS-7012-6
主轴	Spindle	
最大加工直径	Max.machining diameter	Φ12mm
主轴最大行程(一次性送料)	Max. headstock stroke	
有导套	With guide bush	135mm
无导套	Without guide bush	1 : 2.5D
固定镗刀	Fixed boring tool	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ8mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M6
动力刀具	Power-driven attachment	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ5mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M4
动力刀具回转数	Spindle speed	ER8:max.9.000min ⁻¹ /ER11:max.9.000min ⁻¹
驱动电机	Driven motor	1.0kw
副轴刀具	Sub spindle tools	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ5mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M4
侧铣刀具转速(ER11*3)	Side milling tools rotary speed	max.9000min ⁻¹
端铣刀具转速(ER11*3)	End face milling tools rotary speed	max.9000min ⁻¹
驱动电机功率	Driven motor power	1.0kw
端面镗刀	End face boring tools	ER11*4
主副轴电机功率	Main/Sub spindle motor power	主轴(Main spindle):2.2kw/3.7kw 副轴(Sub spindle):1.5kw/2.5kw

*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

KS-7025-5II

走心机系列

Swiss-Type Lathe Series

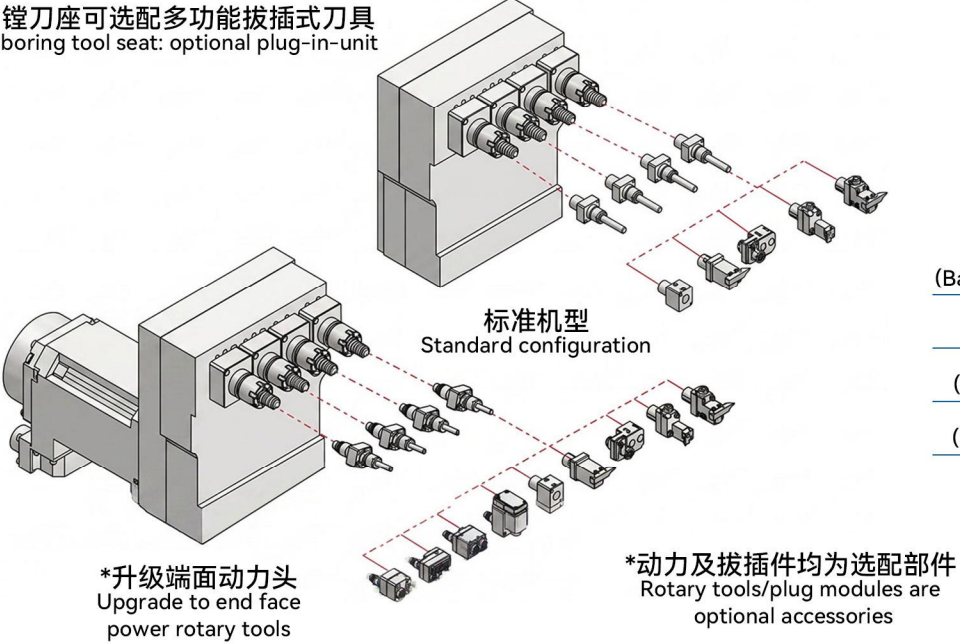


技术参数		KS-7020-5II	KS-7025-5II
主轴	Spindle		
最大加工直径	Max.machining diameter	Φ20mm	Φ25mm
主轴最大行程(一次性送料)	Max. headstock stroke		
有导套	With guide bush	200mm	
无导套	Without guide bush	1 : 2.5D	
固定镗刀	Fixed boring tool		
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ10mm	
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M6	
动力刀具	Power-driven attachment		
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ8mm	
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M6	
动力刀具回转数	Spindle speed	ER16:max.6.000min ⁻¹ /ER11:max.1.0000min ⁻¹	
驱动电机	Driven motor	1.0/1.1kw	
副轴刀具	Sub spindle tools		
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ8mm	
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M6	
驱动电机(选配)	Driven motor	1.0kw	
其他	Other		
快速进给率	Rapid feed rate	X ₁ :24m/min Z ₁ Y ₁ X ₂ Z ₂ :32m/min	
主轴转速	Main spindle speed	max.10000min ⁻¹	
驱动马达	Main spindle motor	2.2kw(continuous)/3.7kw(10min./25%ED)	
副轴最大行程	Sub spindle Max. travel distance	265mm	
机床重量	Machine weight	3050kg	

*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

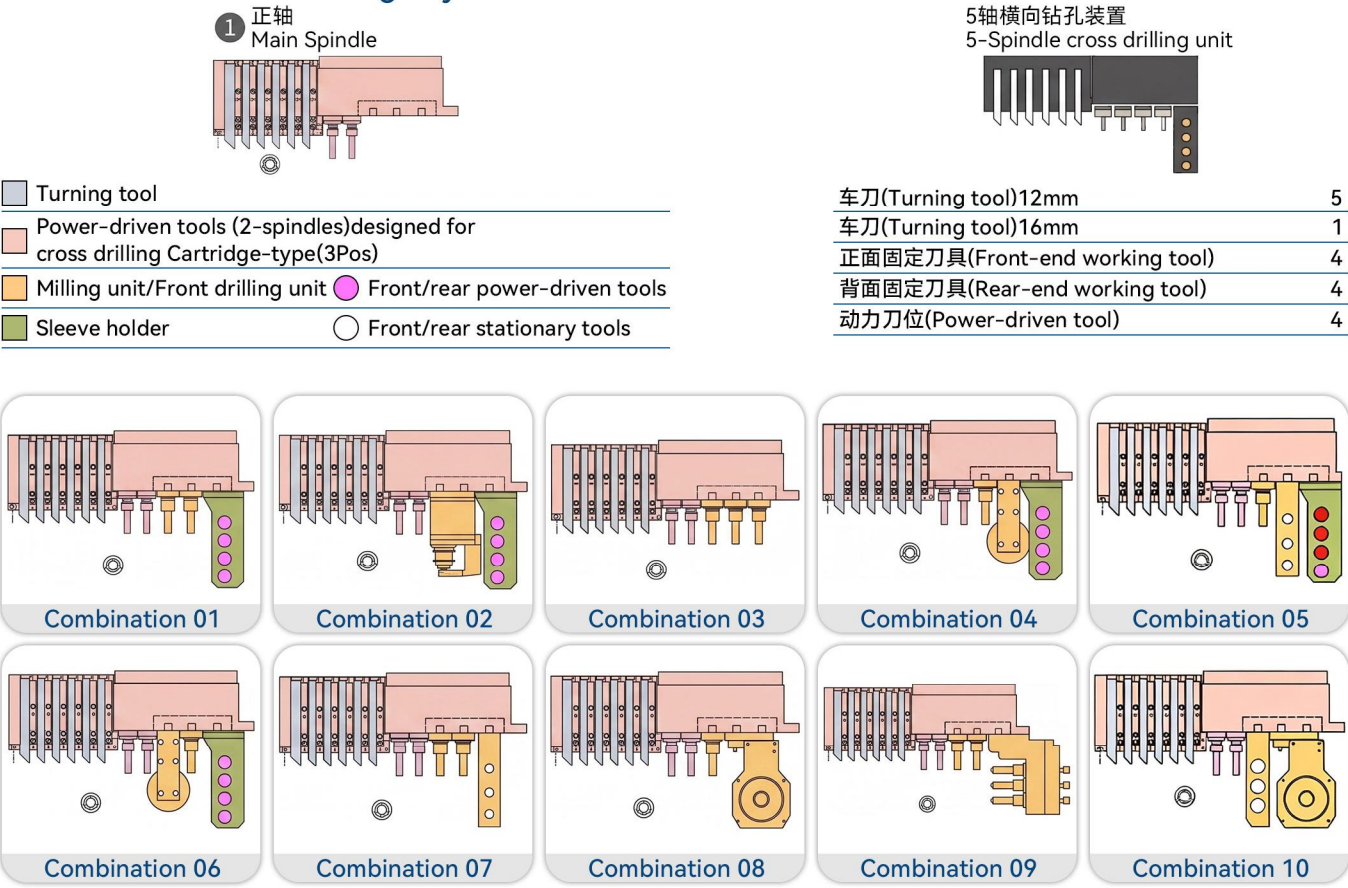
副轴刀具排布图

Sub Spindle Tool Arrangement Diagram



三位可变刀具布局装置

3 Position Variable Tooling Layouts Units



KS-7025-6S

走心机系列

Swiss-Type Lathe Series

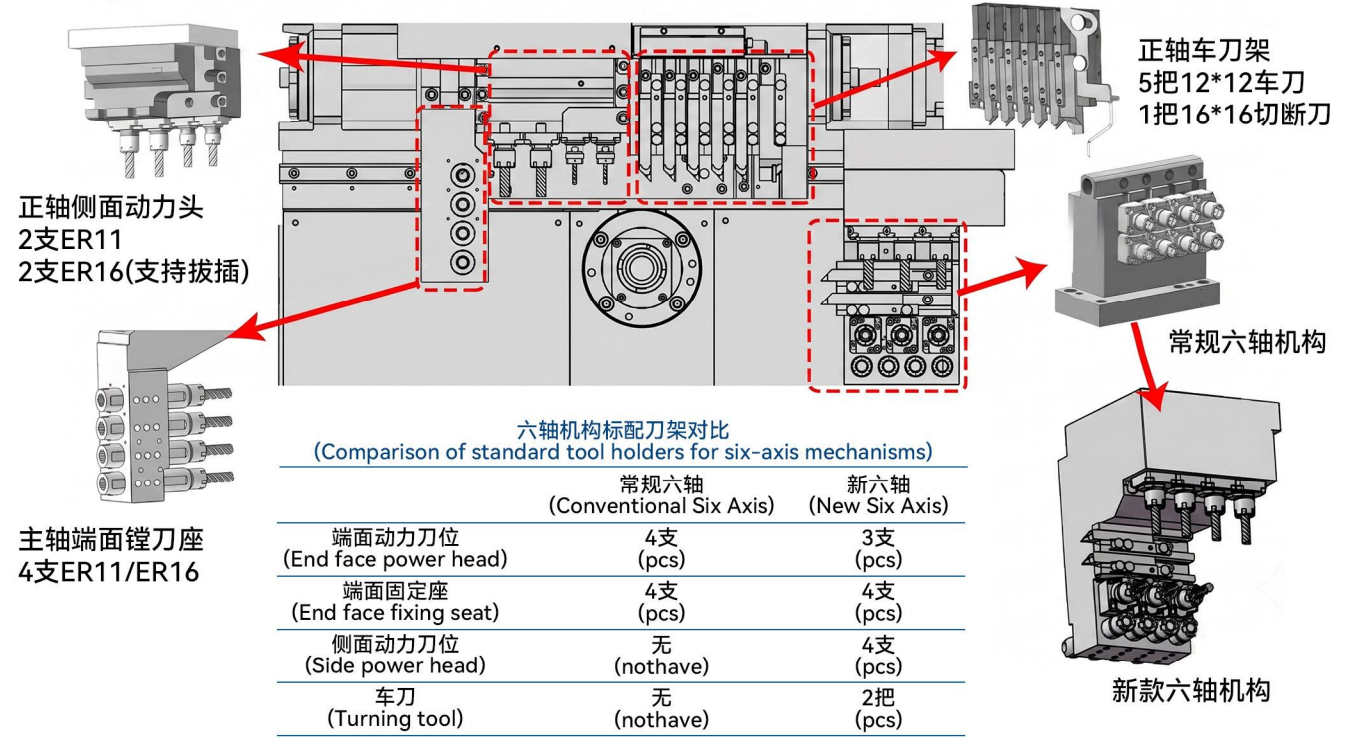


技术参数		KS-7020-6S	KS-7025-6S
主轴	Spindle		
最大加工直径	Max.machining diameter	Φ20mm	Φ25mm
主轴最大行程(一次性送料)	Max. headstock stroke		
有导套	With guide bush	200mm	
无导套	Without guide bush	1 : 2.5D	
固定镗刀	Fixed boring tool		
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ10mm	
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M8	
动力刀具	Power-driven attachment		
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ8mm	
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M6	
动力刀具回转数	Spindle speed	ER16:max.6.000min ⁻¹ /ER11:max.1.0000min ⁻¹	
驱动电机	Driven motor	1.1kw	
副轴刀具	Sub spindle tools		
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ8mm	
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M6	
驱动电机(选配)	Driven motor	1.1kw	
其他	Other		
快速进给率	Rapid feed rate	Y ₂ X ₁ :24m/min Z ₁ Y ₁ X ₂ Z ₂ :32m/min	
主轴转速	Main spindle speed	max.10000min ⁻¹	
驱动马达	Main spindle motor	2.2kw(continuous)/3.7kw(10min./25%ED)	
副轴最大行程	Sub spindle Max. travel distance	367mm	
机床重量	Machine weight	3600kg	

*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

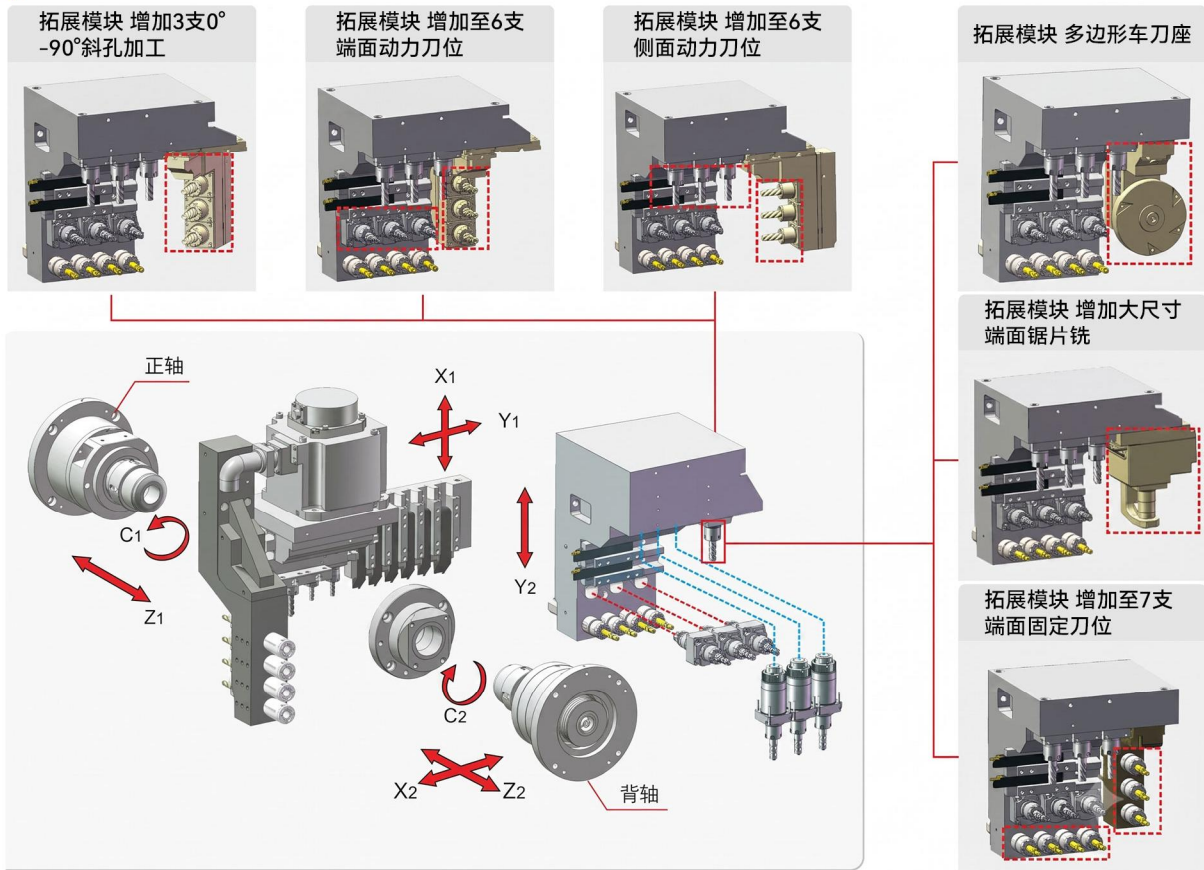
刀具排布图

Tool Layout



背轴

Sub-Spindle



KS-7025-9S

走心机系列

Swiss-Type Lathe Series

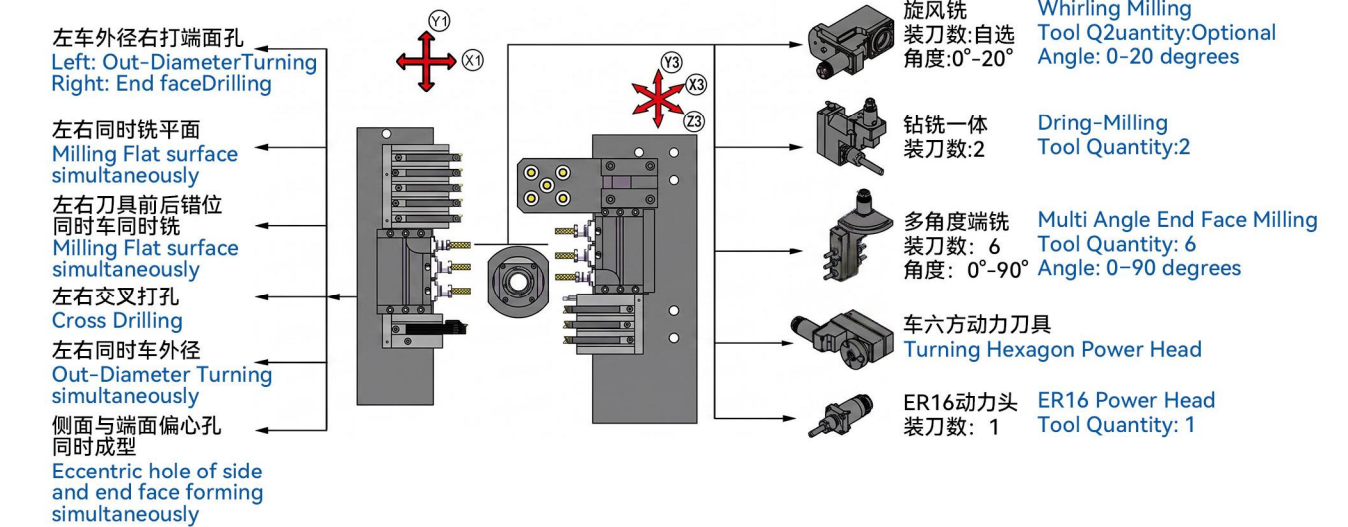


标准机型配置 Specifications KS-7025-9S	
主轴 Spindle	
最大加工直径 Max.machining diameter	Φ25mm
主轴最大行程(一次性送料) Max. headstock stroke	
有导套 With guide bush	200mm
无导套 Without guide bush	1 : 2.5D
固定镗刀 Fixed boring tool	
最大钻孔直径 Max.drilling capability	Φ10mm
最大攻丝能力 Max.tapping capability	M8
回转工具 Fixed boring tool	
最大钻孔直径 Max.drilling capability	Φ8mm
最大攻丝能力 Max.tapping capability	M6
转速 Spindle speed	max.6000min ⁻¹
驱动电机 Driven motor	1.0kw
其他 Other	
主轴速度 Main spindle speed	max.10000min ⁻¹
主轴马达 Main spindle motor	2.2kw(continuous) 3.7kw(10min./25%ED)
快速进给率 Rapid feeding rate	1/24m/min ⁻¹
机床重量 Machine weight	3900kg

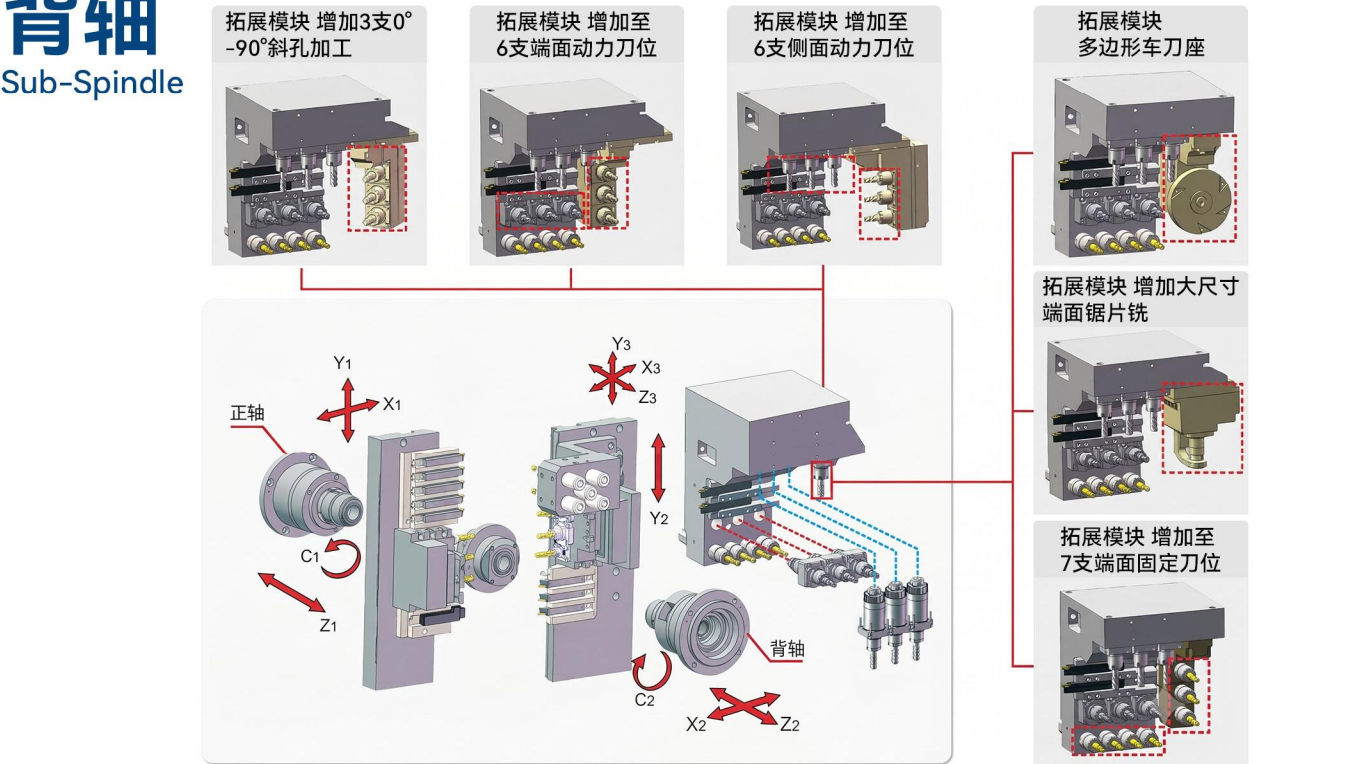
副轴附件 Backworking Attachment	
最大夹紧直径 Max.chucking diameter	Φ25mm
最大行程 Max.travel distance	305mm
最大打孔深度 Max.drilling hole depth	80mm
副轴8刀具位 Sub spindle 8 tool position	
最大钻孔能力 Max.drilling capability	固定刀具:Φ8mm (Stationary tool)
	回转工具:Φ8mm (Power-driven tool)
最大攻丝能力 Max.tapping capability	固定刀具:M6 (Stationary tool)
	回转工具:M6 (Power-driven tool)
转速 Spindle speed	max.6000min ⁻¹
驱动电机 Driven motor	1.1kw
副轴控制 Sub spindle indexing angle	C2-axis control
副轴速度 Sub spindle speed	max.10000min ⁻¹
副轴马达 Sub spindle motor	2.2kw(continuous) 3.7kw(10min./25%ED)

多功能可换刀具展示图

Multi Functional Replaceable Tool Drawing

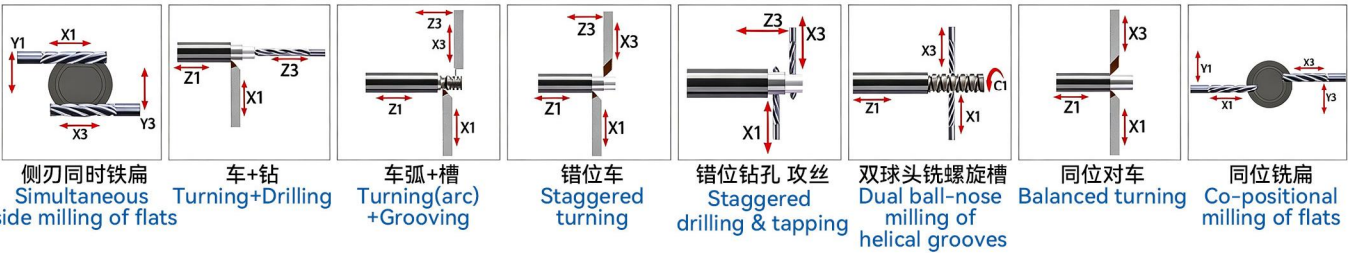


背轴 Sub-Spindle



九轴优势加工图

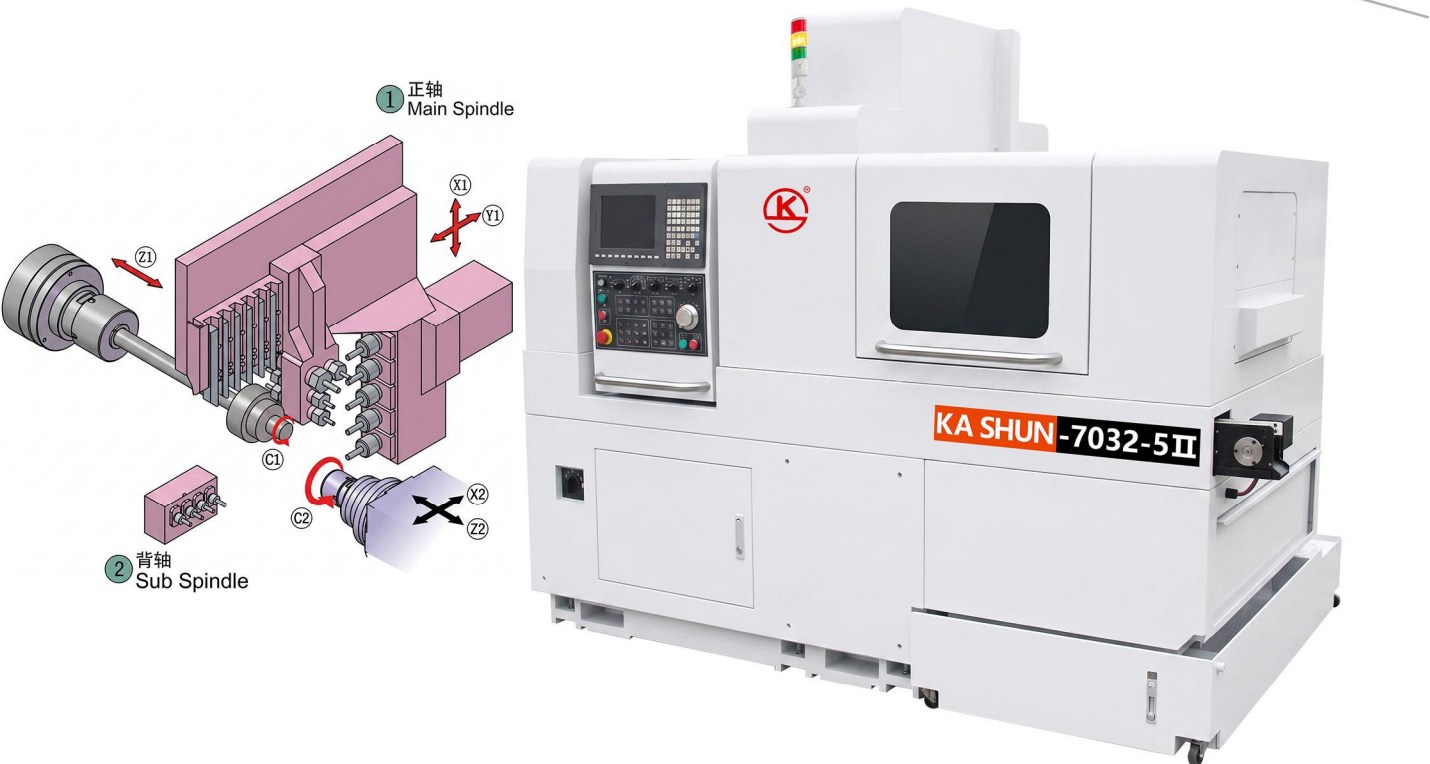
Nine axis advantage machining diagram



KS-7032-5II

走心机系列

Swiss-Type Lathe Series



技术参数		KS-7032-5II
主轴	Spindle	
最大加工直径	Max.machining diameter	Φ35mm
主轴最大行程(一次性送料)	Max. headstock stroke	
有导套	With guide bush	190mm
无导套	Without guide bush	1 : 2.5D
固定镗刀	Fixed boring tool	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	ER20:Φ13 / ER16:Φ10 / ER11:Φ7mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	ER20:M12 / ER16:M8 / ER11:M6
动力刀具	Power-driven attachment	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	ER16:Φ10 / ER11:Φ7mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	ER16:M8 / ER16:M6
转数	Spindle speed	ER16:max.5.000min ⁻¹ / ER11:max.5.000min ⁻¹
驱动电机	Driven motor	1.7kw
其他	Other	
主轴速度	Main spindle speed	max.8000min ⁻¹
主轴马达	Main spindle motor	3.5kw(continuous)/6.0kw(10min./25%ED)
快速进给率	Rapid feeding rate	24m/min ⁻¹
副轴最大行程	Sub spindle Max. travel distance	270mm
机床重量	Machine weight	3880kg

*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

副轴刀具排布图

Sub Spindle Tool Arrangement Diagram

镗刀座可选配多功能拔插式刀具
boring tool seat: optional plug-in-unit

标准机型
Standard configuration

*升级端面动力头
Upgrade to end face
power rotary tools

*动力及拔插件均为选配部件
Rotary tools/plug modules are
optional accessories

2 背轴
Sub Spindle

带动力座结构
Y2选配(Optional)

背面刀具位 (Backside tool position)	8位 (8 tools)
(固定刀具)选配 (Stationary tool)Optional	8支 (8 tools)
(回转刀具)选配 (Power-driven tool)Optional	8支 (8 tools)
打孔行程 (Drilling hole depth)	80 mm

三位可变刀具布局装置

3 Position Variable Tooling Layouts Units

5轴横向钻孔装置
5-Spindle cross drilling unit

1 正轴
Main Spindle

Turning tool
Power-driven tools (2-spindles)designed for cross drilling Cartridge-type(3Pos)
Milling unit/Front drilling unit
Sleeve holder

Front/rear power-driven tools
Front/rear stationary tools

车刀(Turning tool)16mm	6
正面固定刀具(Front-end working tool)	4
背面固定刀具(Rear-end working tool)	4
动力刀位(Power-driven tool)	4

Combination 01

Combination 02

Combination 03

Combination 04

Combination 05

Combination 06

Combination 07

Combination 08

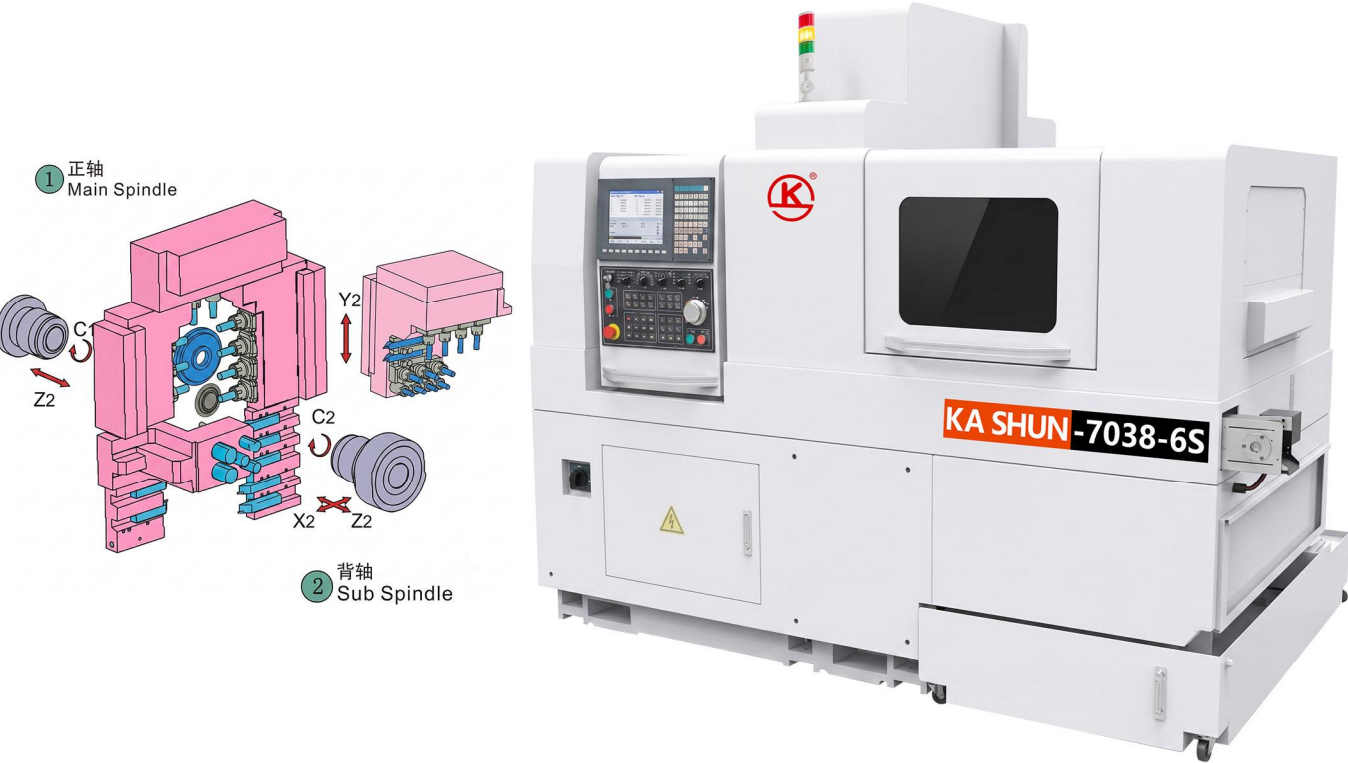
Combination 09

Combination 10

KS-7038-6S

走心机系列

Swiss-Type Lathe Series

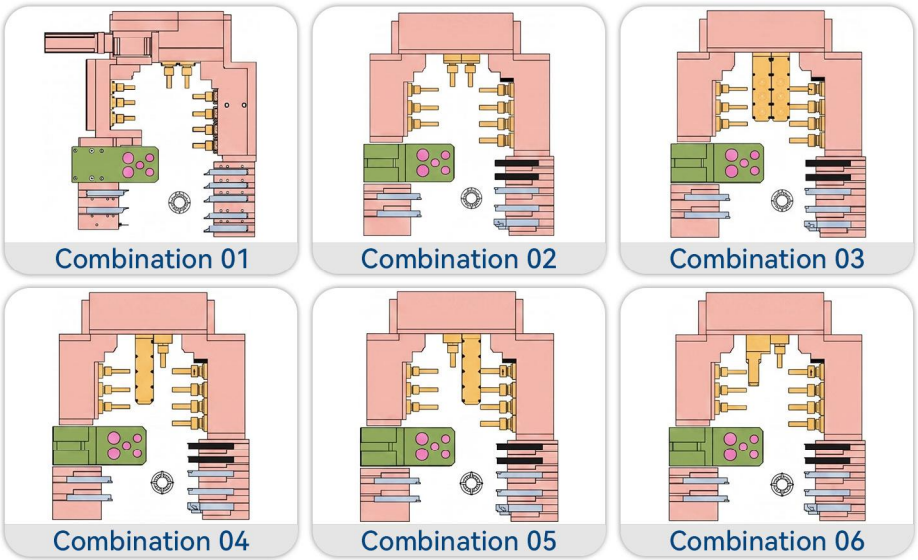


技术参数		KS-7038-6S
主轴	Spindle	
最大加工直径	Max.machining diameter	Φ38mm
主轴最大行程(一次性送料)	Max. headstock stroke	
有导套	With guide bush	230mm
无导套	Without guide bush	1 : 2.5D
固定镗刀	Fixed boring tool	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ23mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M16
回转工具	Power-driven attachment	
最大钻孔直径	Max.drilling capability	Φ13mm
最大攻丝能力	Max.tapping capability	M10
转数	Spindle speed	max.6000min ⁻¹
驱动电机	Driven motor	3.1kw
其他	Other	
主轴速度	Main spindle speed	max.6000min ⁻¹
主轴马达	Main spindle motor	11kw(continuous)/15kw(10min./25%ED)
快速进给率	Rapid feeding rate	30m/min ⁻¹
机床重量	Machine weight	4200kg

*由于产品不断更新，产品规格参数如有变化恕不另行通知
*Products are constantly updated, product specifications are subject to change without notice

主轴可变刀具布局装置

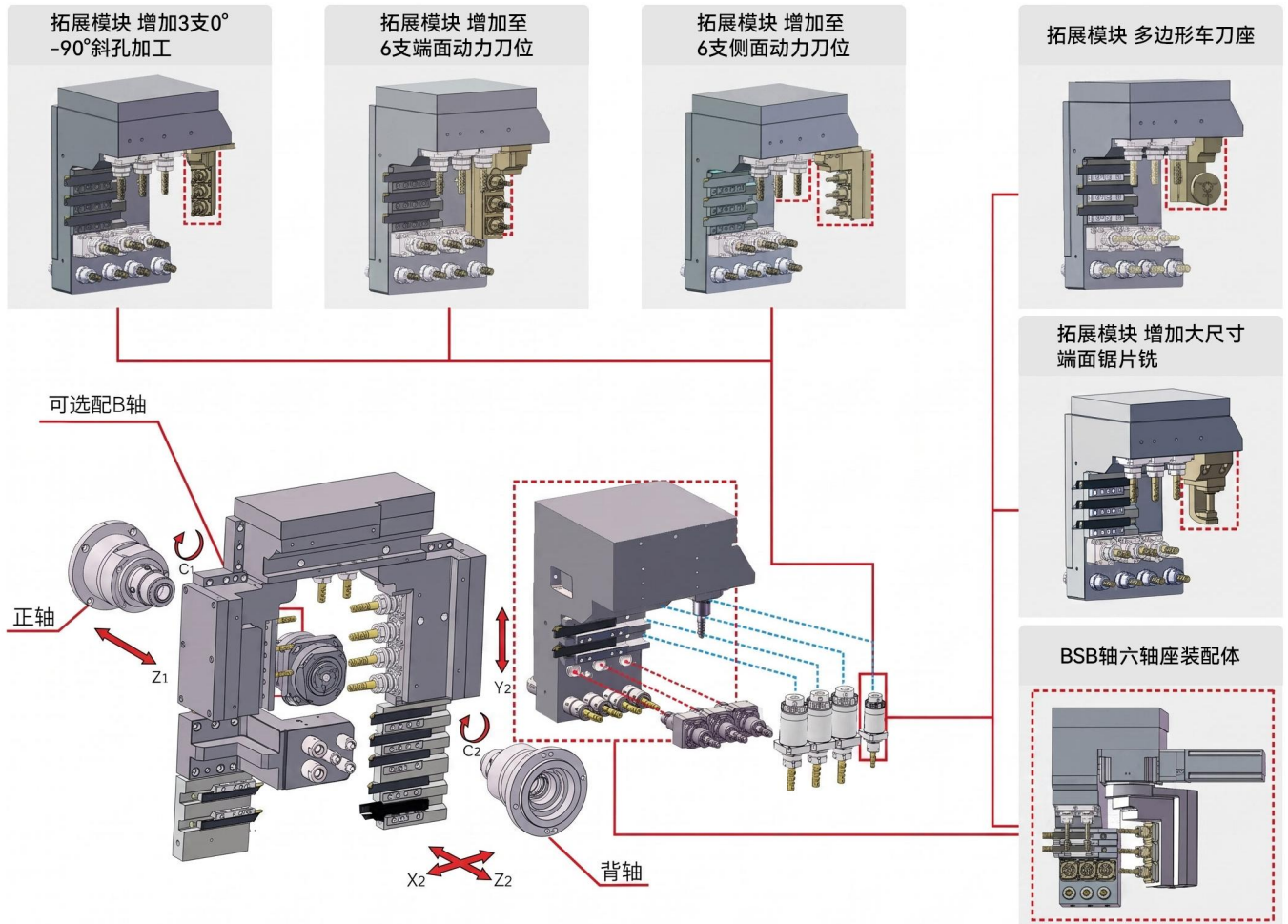
Principal Axis Variable Tooling Layouts Units



正轴刀具数量 Main Spindle Tools	
车刀(16mm) Turning tool(16mm)	7
正面固定刀位 Front-end working tool	5
侧面动力刀位 Side Power-driven tool	9
背轴刀具数量 Sub Spindle Tools	
车刀(16mm) Turning tool(16mm)	2
侧面动力刀位 Side Power-driven tool	4
端面动力刀位 End face Power-driven tool	3
端面固定刀位 End face working tool	4

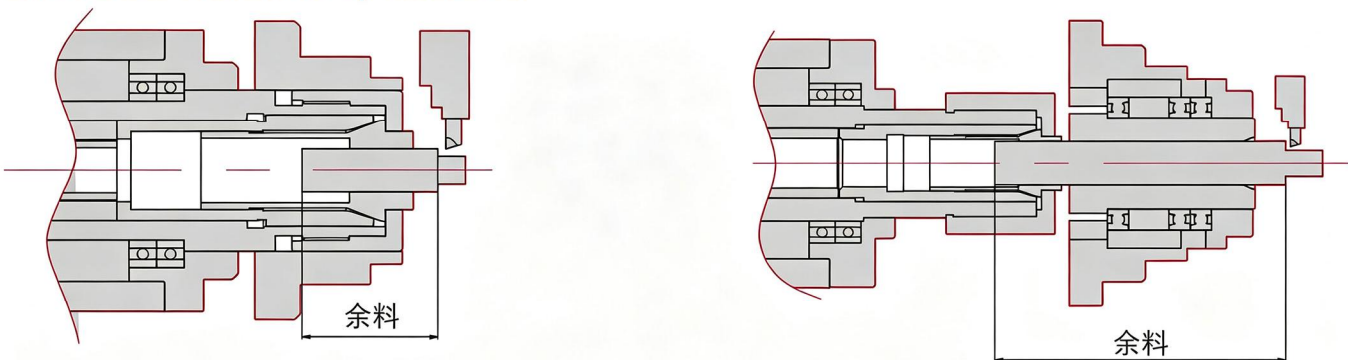
背轴

Sub-Spindle



导套的结构优化

Guide Bush Structural Optimization



- 导套无导套相互切换, 灵活方便, 省料高效率
- 无导套结构经济实惠, 短小尾料使得材料得到最大化利用
- 有导套结构高精度高精度, 适当尾料, 保证细长件的精度
- Guide bush and no guide bush change freely, convenient and flexible, save material and high efficiency
- No guide bush structure is economy, makes maximum use of original material in order to shorten the tail material
- Guide bush structure is high precision, suitable tail material to make sure the precision of long thin part.

	无导套 No guide bush	有导套 With guide bush
KS20型尾料长 (Tail material length)	50mm	200mm
KS25型尾料长 Tail material length	50mm	180mm

零件一次成型 无需二次加工

One-Hit Machining Eliminating Secondary Operations

 电器配件 Electrical Accessories	 电器配件 Electrical Accessories	 医疗行业 Medical Industry	 医疗行业 Medical Industry
 军工产品 Military	 航空配件 Aerospace Components	 吸烟器配件 Fume Extractor Parts	 骰子 Dice
 汽车行业 Automotive Industry	 液压阀 Hydraulic Valves	 乐器配件 Musical Instrument Parts	 车模行传动杆 RC Model Car Drive Shafts



可选配刀具

Optional Tools



侧面动力头
最高转速: 6000RPM
使用筒夹: ER16
Side rotary tools
Max speed:6000RPM
Collet size:ER16



正轴端面钻孔座
孔径: Φ22
Main spindle
drilling tool holder
Hole size: Φ 22



一拖三动力座
转速比: 1/1
最高转速: 6000RPM
使用筒夹: ER16
Speed ratio:1/1
in 1 rotary tools holder
Max speed:6000RPM
Collet size:ER16



90°摆角度动力座
转速比: 1/1
最高转速: 6000RPM
角度调整范围: 0°~90°
使用筒夹: 主轴ER16
副主轴ER11
90°Angle rotary tool holder
Speed ratio:1/1
Max speed:6000RPM
Angle range:0°~90°
Collet type:
Main spindle ER16
Sub spindle ER11



360°摆角度动力座
转速比: 1/1
最高转速: 6000RPM
角度调整范围: 0°~90°
使用筒夹: 主轴ER16
副主轴ER11
360°Angle rotary tool holder
Speed ratio:1/1
Max speed:6000RPM
Angle range:0°~360°
Collet type:
Main spindle ER16
Sub spindle ER11



多边形铣刀座
转速比: 1/1
最高转速: 3000RPM
刀片最大外径: Φ95
Polygonal milling
tool holder
Speed ratio:1/1
Max speed:3000RPM
Knife insert size: Φ95



旋风铣
转速比: 1/1
最高转速: 6000RPM
铣刀最大尺寸: M10
角度调整范围: ±15°
Whirling milling
Speed ratio:1/1
Max speed:6000RPM
Tapping max size:M10
Angle range:±15



副轴端面动力头
最高转速: 6000RPM
使用筒夹: ER16
Sub spindle end face
rotaty tools
Max speed:6000RPM
Collet size:ER16



副轴钻孔座
支持中心出水
Sub spindle drilling tool
Support central oil cooling



副轴刀具拓展座
转速比: 1/1
最高转速: 6000RPM
动力头: ER11×1支
固定座: ER11×2支
Sub spindle tools
extension base
peed ratio: 1/1
Max speed:6000RPM
Rotary tools:ER11×1 piece
Fixed tools:ER11×2 pcs



副轴刀具拓展座
转速比: 1/1
最高转速: 6000RPM
Sub spindle tools extension
base
Speed ratio:1/1
Max speed:6000RPM



副轴一拖二钻孔座
Er11×2
Sub spindle double holes
rotaty tools baseEr11×2



副轴立铣刀座
最高速: 4000RPM
使用筒夹: ER11
Sub spindle vertical
rotaty milling tool
Max speed:4000RPM
Collet size:ER11



副轴车刀座
使用刀片
Sub spindle turing tool
holder
Use carbide inserts



副轴车刀座
使用刀片
Sub spindle turning tool holde
Tool shank size:10*10mmr

多项资质认证

MULTIPLE CERTIFICATIONS



(因篇幅所限, 仅展示部分专利)